

Udvikling af brændeovn med tokammer katalytisk forbrænding

Miljøprojekt nr. 1528, 2014



Titel:

Redaktion:

Teknologisk Institut og Rais A/S

Udvikling af brændeovn med to-kammer katalytisk forbrænding

Udgiver:

Miljøstyrelsen Strandgade 29 1401 København K www.mst.dk

År:

2014

ISBN nr.

978-87-93026-62-9

Ansvarsfraskrivelse:

Miljøstyrelsen vil, når lejligheden gives, offentliggøre rapporter og indlæg vedrørende forsknings- og udviklingsprojekter inden for miljøsektoren, finansieret af Miljøstyrelsens undersøgelsesbevilling. Det skal bemærkes, at en sådan offentliggørelse ikke nødvendigvis betyder, at det pågældende indlæg giver udtryk for Miljøstyrelsens synspunkter. Offentliggørelsen betyder imidlertid, at Miljøstyrelsen finder, at indholdet udgør et væsentligt indlæg i debatten omkring den danske miljøpolitik.

Må citeres med kildeangivelse.

Indhold

For	ord	
Kon	klus	ioner og sammenfatninger6
Sun	ımar	y and conclusions7
1.	For	undersøgelse8
	1.1	Kommercielle Produkter
		1.1.1 Almindelige gennemforbrændingsovne
		1.1.1 Ovne med omvendt forbrænding10
	1.2	Katalysatormateriale10
2	Prir	ncip for TKK
2.	Ind	edende tests for udvikling af TKK 15
	2.1	Katalysator på Rais Mino
	2.2	Tests med og uden katalysatormateriale i Rais Epoca19
	2.3	Samlet vurdering fra indledende tests
3.	Udf	ormning af TKK, vers. 1 & 2
	2.4	Opbygning af TKK version 1
		2.4.1 Malinger pa TKK version 1
	2.5	Opbygning af TKK version 2
		2.5.1 Maling pa TKK version 2
	2.6	Supplerende test med og uden stråling fra glasruden
	2.7	Supplerende test af katalysator i kontrolleret reaktor
	2.8	Erfaringer fra tests på version 1 og 2
4.	Udf	ormning af TKK, vers. 3 & 4 37
	2.9	Opbygning af TKK version 3
		4.1.1 Malinger på TKK version 3
	2.10	Opbygning af TKK version 4
		4.1.2 Maling pa TKK version 4
	2.11	Erfaringer fra tests på version 3 og 4
5.	Slut	test med emissionsmålinger
	2.12	Måleprogram for miljømålinger
		5.1.1 Emissionsmålinger i henhold til brændeovnsstandarder
		5.1.2 PAH-malinger
		5.1.3 Kontinuerlige partikelmålinger
	2.13	Miljømålinger på TKK version 3 og Rais Epoca55
	2.14	Måling af partikelstørrelsesfordeling
		5.1.4 DustTrak
		5.1.5 SMPS61
	2.15	Måling af PAH
6.	Disl	kussion og konklusioner71
	2.16	Tokammerovn med katalysator71
	2.17	TKK emissioner71

7.	Referencer		'9
	6.1.2	Indfyringer	/3
	6.1.1	Optænding	12

Forord

Dette projekt er udført for Miljøstyrelsen af en projektgruppe bestående af Rais A/S og Teknologisk Institut, Division for Energi og Klima.

Projektet er medfinansieret af Miljøstyrelsens "Tilskudsordning til miljøeffektiv teknologi" og er udfør i perioden 2009 til 2013.

Rapporten indeholder en beskrivelse af udviklingen af en brændeovn med et tokammerforbrændingssystem med katalysator. Tokammer-forbrændingens umiddelbare miljømæssige gevinst er forventet gennem en reduceret emission af CO, OGC, og PAH partikler.

Projektets formål er at udvikle og afprøve en brændeovn med tokammer-forbrænding samt at udstyre efterforbrændingskammeret med katalysator. Anvendelse af en katalysator i brændeovnes efterforbrændingskammer betyder, at forbrændingen lettere vil kunne foregå. Katalysatoren tænkes dermed at kunne bidrage til at nedbringe udledningen af skadelige forbindelser fra brændeovne og give en mere fuldstændig forbrænding. Ideelt vil der således kun forekomme højere emissioner i kort tid efter den første optænding, hvor ovnen endnu er kold.

Rapportens indhold er nødvendigvis ikke et udtryk for Miljøstyrelsens holdninger, men styrelsen har støttet projektet, fordi man finder dets målsætning væsentlig og interessant.

Konklusioner og sammenfatninger

Efter at lovgivningen og bl.a. Miljøstyrelsens Luftvejledning har fået de større, primære luftforureningskilder under kontrol, er der kommet mere fokus på mindre, sekundære kilder. Her har det vist sig, at bl.a. halmfyrede gårdanlæg og brændefyrede anlæg til boligopvarmning m.m. emitterer ikke uvæsentlige mængder af uønskede skadestoffer til anlæggenes nærområde. Gennemførte undersøgelser viser, at røgen indeholder sundhedsskadelige tjærestoffer (PAHer) og partikler (sod og tjæredråber), herunder også mange fine partikler (PM2,5) og ultrafine partikler (PM1).

I nyere brændekedler til centralopvarmning trinopdeles forbrændingsprocessen i tokammersystemer med kontrolleret forbrændingslufttilførsel, tilstrækkelig opholdstid og kraftig turbulens, som sikrer en langt mere effektiv udbrænding.

I forbindelse med brændeovne, hvor forbrugerne stiller krav til eksempelvis store glasruder og naturlige flammebilleder, er der fortsat en del uløste problemer. Ved at udvikle en brændeovn (TKK) med tokammerforbrænding, hvor efterforbrændingskammeret udstyres med katalysator og samtidigt placeres oven på primærkammeret for dermed at drage størst mulig nytte af varmens naturlige bevægelsesmønstre, vil problemerne efter hensigten kunne reduceres.

Forud for udviklingen af TKK er der foretaget indledende undersøgelser af katalysatorer indbygget i en allerede eksisterende brændeovn. Resultaterne viser, at det på trods af opnåede reduktioner på CO emissionen må konkluderes, at katalysatoren alene ikke kan opfylde de stillede mål, og på den baggrund arbejdes der videre med udviklingen af en tokammer ovn, TKK.

I projektet udvikles fortløbende i alt fire versioner af TKK. Efter hver konstruktion gennemføres en række målinger for at undersøge effekten af konstruktionsændringerne. Efter TKK version 4 gøres der status, og man vælger at udføre projektets afsluttende miljømålinger på version 3, hvilken umiddelbart anses for mest lovende.

Der demonstreres gode forbrændingsresultater på den udviklede TKK i de gennemførte miljømålinger, og med undtagelse af PAH og støv målt i opvarmet filter er resultaterne meget lovende. Der foretages sammenligning med en underforbrændingsovn, og det vurderes, at potentialet for TKK er større end de resultater, der er opnået i dette projekt. Yderligere vurderes det, at resultaterne for PAH giver anledning til nærmere analyser af de forhold der gør sig gældende i både det primære kammer og efterforbrændingskammeret.

Summary and conclusions

After the major primary sources of air pollution are being controlled by legislation and among others DEPA Air Guide, focus has been put on smaller, secondary sources of air pollution. It has been found that for example straw-fired farmhouses and wood-fired residential combustion appliances etc. emit non-negligible amounts of unwanted pollutants to their surroundings. Completed studies show that the smoke from such plants contains harmful tars (PAHs) and particles (soot and tar droplets) including many fine particles (PM2, 5) and ultrafine particles (PM1).

Modern boilers for central heating divide the combustion process into steps in dual-chamber systems with controlled combustion air supply, sufficient retention time and heavy turbulence, which ensure a much more efficient burn.

In connection with wood burning stoves, where consumers for example demand large glass windows and natural flame images, there are still some unresolved issues. By developing a wood burning stove (TKK) with a dual-chamber combustion system, where the post-combustion chamber is equipped with a catalytic converter and is simultaneously placed on top of the primary chamber in order to maximize the benefits of the natural movement patterns of heat, problems will properly be reduced.

Prior to the development of TKK, preliminary studies of catalytic converters built into an existing wood burning stove have been conducted. Results show that despite the achieved reductions in CO emissions, it must be concluded that the catalyst cannot meet the performance goals alone, and based on this, the development of the wood burning stove with a dual-chamber combustion system, TKK, persists.

Four versions of the TKK stove are developed during the project. After each version, a series of measurements is conducted in order to investigate the effect of the design changes. After TKK version 4, evaluations are made and it is decided to perform the final environmental measurements at TKK version 3, which appears most promising.

The developed TKK demonstrates fine combustion results in the completed environmental measurements, and with the exception of PAH and dust measured in the heated filter, the results are very promising. When comparing the TKK with a sub-combustion wood burning stove, it is estimated that the potential for the TKK is greater than the results obtained in this project. Furthermore, it is estimated that the results of PAH give cause for further analysis of the conditions that apply for both the primary chamber and the post-combustion chamber.

1. Forundersøgelse

Fra gennemprøvede forbrændingsteknikker i forbindelse med eksempelvis nyere brændekedler til centralopvarmning ved man, at der kan opnås en betydelig bedre forbrændingskvalitet for fast brændsel, når forbrændingsprocessen trinopdeles i et tokammersystem. Denne forbrændingsteknik er imidlertid ikke almindelig anvendt i brændeovne.

Illustration af resultaterne fra emissionsmålinger på en kedel med ét forbrændingskammer og to kedler med tokammersystemer ses i nedenstående tabel. Kedlen af fabrikatet Viadrus U22 har ét forbrændingskammer, mens de to anonyme kedler begge har tokammerforbrænding. Tabellen viser, at resultaterne er langt bedre for tokammerkedlerne end for Viadrus U22-kedlen. Sidste række i tabellen viser resultaterne fra en svanemærket brændeovn af typen Epoca, som er produceret af brændeovnsvirksomheden Rais. Denne brændeovn er også med etkammerforbrænding. Kedler er dog ikke helt sammenlignelige med brændeovne, og der kan derfor ikke drages en direkte parallel til potentialet for emissionsreduktionen.

	CO ppm ved 13 % O ₂	OGC* mg C/m ³ n,t ved 13 % O ₂	Støv mg/m ³ n,t ved 13 % O ₂
Viadrus U22	3.740	594	228
2-kammer kedel1	406	2	41
2-kammer kedel2	189	4	36
Rais Epoca	1000	85	19

*OGC: Uforbrændte kulbrinter (Organic Gaseous Compounds)

I modsætning til fraværet af tokammerforbrænding i brændeovne, er det imidlertid ikke ualmindeligt, at katalysatorer anvendes til emissionsreduktion fra brændeovne.

Kommercielle katalytiske brændeovne findes således allerede i bl.a. Norge, Østrig og USA. United States Environmental Protection Agency (EPA) har publiceret en liste med certificerede brændeovne på det amerikanske marked, som omfatter såvel amerikanske som europæiske fabrikater. Her er oplistet omkring 150 fabrikanter, som tilsammen har over 800 certificerede produkter, hvoraf mere end 250 er forsynet med en katalysator.

1.1 Kommercielle Produkter

EPA's liste over certificerede brændeovne skelner mellem katalytiske og ikke-katalytiske ovne. Ikkekatalytiske ovne skal overholde en partikel-grænseværdi på 7,5 g/h, mens katalytiske ovne skal overholde en værdi på 4,1 g/h¹. Ved prøvning opnår de bedste ovne en emissionsrate på < 1 g/h.

¹ Baggrunden for den lavere grænseværdi for brændeovne med katalysator er, at katalysatoren forventes at forringes med tiden, hvormed middelværdien af støvemissionen over dens levetid derfor antages at ville være på niveau med ikke-katalytiske ovne.

Alle de katalytiske ovne har katalysatoren monteret i røgafgangen eller umiddelbart før afgangen. Ingen af ovnene er opbygget som et tokammersystem. Ideen i nærværende projekt er således ny og den fortjener en nærmere undersøgelse.

1.1.1 Almindelige gennemforbrændingsovne

Forbrænding af træ sker normalt i fire mere eller mindre sammenfaldende faser:

- Tørring
- Forgasning
- Gasforbrænding
- Kulstofforbrænding

Almindelig gennemforbrænding er karakteriseret ved, at forbrændingsluften bevæger sig nedefra og op gennem brændselslaget. Faserne med tørring og forgasning finder sted ved relativ lav temperatur (under 600 °C).

Udover den primære forbrændingsluft, som tilføres nedefra og op gennem glødelaget, er der i almindelige moderne brændeovne også tilførsel af forbrændingsluft i forbrændingszonerne, hvor faserne med gas- og kulstofforbrænding foregår. Forbrændingsluft der tilsættes i brændkammerets bagvæg benævnes typisk for tertiær forbrændingsluft, og luft der tilsættes øverst i brændkammeret, typisk som rudeskylsluft, benævnes ofte som sekundær forbrændingsluft. Temperaturen i disse faser er relativ høj (højere end 600 °C).

Trods flere forbrændingslufttilførsler har moderne brændeovne med gennemforbrænding ligeledes et uhensigtsmæssigt forbrændingsmønster, som starter med en kraftig tørring og afgasningsfase de første ti minutter efter påfyldning af brændsel. I denne periode emitteres uforbrændte gasser i form af tjærestoffer og kulilte. Efter de første ca. ti minutter starter gasforbrændingen og emissionerne reduceres. I den afsluttende kulstofforbrændingsfase sker igen en øget udledning af kulilte.



FIGUR 1: TYPISK FORBRÆNDINGSMØNSTER FOR EN VELFUNGERENDE BRÆNDEOVN.

1.1.1 Ovne med omvendt forbrænding

Omvendt forbrænding er karakteriseret ved, at forbrændingsluften bevæger sig fra toppen og nedad gennem glødelaget og derefter ud gennem en spalte i bunden af fyrboksen til et separat forbrændingskammer. Der er altså tale om forbrænding i et tokammersystem.



FIGUR 2: SNITTEGNING AF BAXI BOUNUS-KEDEL MED UNDERFORBRÆNDING

Et af de få kendte eksempler på en brændeovn der anvender tokammerforbrænding benytter også teknikken med omvendt forbrænding. Ovnen er af typen Bioovn, der produceres af firmaet Bioovn i Ertebølle. Bioovnen har et tokammersystem med en spalte i bunden af det øverste brændkammer, der leder forbrændingen ned i et efterforbrændingskammer. Røggasser, der i en traditionel ovn forsvinder op gennem røgkanalen og videre op igennem skorstenen, tvinges her til at bevæge sig ned gennem glødelaget først. Formålet er, at kontakten mellem de varme gløder og røggasserne samt tilsætning af luft aktiverer yderlig udbrænding (lavere emission).

Bioovnen er monteret med et manuelt spjæld, der giver brugeren mulighed for at vælge, hvornår det sekundære forbrændingskammer skal anvendes. Ved optænding og påfyring vil det sekundære brændkammer ikke være i anvendelse, og ovnen vil fungere som en almindelig gennemforbrændingsovn.

I forbindelse med moderne brændeovne, hvor forbrugerne stiller krav til eksempelvis store glasruder, naturlige flammebilleder og minimal betjening, findes der fortsat en del uløste problemer ved teknologien. Ingen af ovnene på EPA's liste er opbygget med et tokammersystem, og samme billede tegner sig for svanemærkede ovne.

1.2 Katalysatormateriale

Projektets formål er at udvikle og afprøve en brændeovn med tokammerforbrænding samt at udstyre efterforbrændingskammeret med katalysator. Katalysatorens overflade vil bevirke, at reaktioner mellem gasmolekyler foregår hurtigere eller ved lavere reaktionstemperaturer end det ellers ville være tilfældet. Anvendelse af en katalysator i brændeovnes efterforbrændingskammer vil således betyde, at forbrændingen lettere vil kunne foregå. Dermed vil katalysatoren bidrage til at nedbringe udledningen af skadelige forbindelser fra forbrændingen og give en mere fuldstændig forbrænding. Ideelt vil der således kun forekomme større emissioner i kort tid efter optænding, hvor ovnen endnu er kold. Ved senere påfyringer er ovnen varm og katalysatoren er aktiv.

Katalysatorens bærematerialer, der skal være et mekanisk stabilt materiale, kan i brændeovnes tilfælde eksempelvis være keramik eller rustfrit stål. Oven på dette lag findes et keramisk materiale med et stort overfladeareal i størrelsesordnen 10 m2/g. Det store overfladeareal skal sikre, at det katalytiske metallag ligeledes får en stor overflade, hvilket er nødvendigt for at reaktionen med de brændbare komponenter i røggassen kan foregå tilfredsstillende.

Overordnet set findes der fire hovedtyper af katalysatorbærestrukturer til bl.a. brændeovne:

- Honeycomb struktur med lige kanaler
- Metalliske net
- Piller (granulat)
- Hård, porøs "skumstruktur" i zirkoniumoxid



FIGUR 3: EKSEMPEL PÅ HONEYCOMB



FIGUR 4: EKSEMPEL PÅ METALLISK NET







FIGUR 6: EKSEMPEL PÅ SKUMSTRUKTUR

På alle disse heterogene (faste) katalysatorstrukturer foregår katalysen på overfladen af det aktive materiale, hvormed de gasformige reaktanter omdannes til gasformige produkter, når de strømmer forbi katalysatorens overflade.

Honeycomb og metalliske net har den mindste partikeludskilning, og granulat og den porøse skumstruktur den største. Partikeludskilningen har naturligvis indflydelse på katalysatorens degradering og tidsintervallet mellem hver rengøring af katalysatoren. Tryktabet på granulat og skumstruktur vil således alt andet lige være størst.

Det er kostbare ædelmetaller som platin, palladium og rhodium der anvendes som katalysator til forbrændingsprocesser. De er alle aktive oxidationskatalysatorer af kulmonooxid og kulbrinter. Den mængde af det aktive metallag der anvendes som katalysator er imidlertid så lille, at materialeprisen har meget lidt betydning.

Valg af materiale til katalysatorens bæremedie og dermed også til efterforbrændingskammerets struktur skal foretages med henblik på den hurtigst mulige opvarmning af kammeret. Forundersøgelsen viser, at der i udlandet er kommercielle katalysatorer tilgængelige, som er udviklet med henblik på anvendelse i brændeovne. Det gælder bl.a. i USA, hvor udbuddet er relativt stort. Det er således muligt at anskaffe færdigproducerede katalysatorer, der geometrisk kan bearbejdes til indpasning i et efterbrændingskammer, hvilket ønskes i nærværende projekt. På denne baggrund arbejdes der videre med en løsning, hvor der anvendes en eksisterende kommerciel katalysator.

2 Princip for TKK

I projektet modificeres en Rais Epoca ovn til en To-Kammer-Katalytisk (TKK) ovn. For at drage størst mulig nytte af røggassens naturlige bevægelsesmønstre placeres efterforbrændingskammeret oven på primærkammeret. Dermed undgås det, at røggassens naturlige opadgående bevægelse modvirkes, og risikoen for røgudslip til rummet, hvor ovnen placeres, vil være reduceret.



FIGUR 7: RAIS EPOCA BRÆNDEOVN



FIGUR 8: SNITTEGNING AF RAIS EPOCA BRÆNDKAMMER OG RØGUDGANG

Det er en forudsætning for Rais, at Epoca ovnens grundelementer ikke ændres i projektet. Efterforbrændingskammeret skal dermed tilpasses de eksisterende forhold. Det er desuden et ønske, at det normale flammebillede så vidt muligt bevares og at frontglasset i det primære forbrændingskammer så vidt muligt ikke tilsodes.

Epoca ovnen er oprindelig opbygget med luftsystemer og pilotluft. Det hele reguleres af et enkelt multifunktionsspjæld. Tertiærluften tilføres i forbrændingskammerets skrå loft, som består af en 40 mm tyk vermiculite-sandwich med fræsede luftkanaler i de to pladesider, der vender mod hinanden.

TKK er designet således, at der i primærkammeret foretages en normal afbrænding af træ, der tilføres dog ikke primær- eller tertiærluft. Røggasserne, som indeholder pyrolyseproduktet, ledes herefter til et separat efterforbrændingskammer, hvor der sker en kontrolleret udbrænding af brændbare gasser og eventuelle sod- og tjærepartikler. Adskillelsen mellem de to kamre udføres, således at røggasserne samles i midten. For effektiv forvarmning føres forbrændingsluften gennem kanaler i skillepladen. Røggas og forbrændingsluft blandes i skillepladens luftspalter. Efterforbrændingskammeret opbygges af et aktivt katalytisk materiale, der giver en mere fuldstændig forbrænding. Udformningen af efterforbrændingskammeret sker under hensynstagen til røggassernes opholdstid, nødvendige areal af de katalytisk aktive overflader, og minimering af tryktab.



Snit (set fra front)

FIGUR 9: PRINCIPSKITSE AF TKK.

De opstillede mål er:

- Lavt forbrændingskammer, således at flammerne kan nå op til spalten til efterforbrændingskammeret
- Lidt dårlig forbrænding i det primære brændkammer, således at der er næring til efterforbrændingskammeret (herunder bl.a. ingen tertiær luft)
- Tilsætning af opvarmet luft i efterforbrændingskammeret
- Røghylde over efterforbrændingskammeret for at nedkøle røgen
- Der skal være et nogenlunde normalt flammebillede i brændkammeret
- Rent glas ved primærbrændkammer
- Rent glas ved efterforbrændingskammer
- Resultatet skal have mindre indhold af CO, OGC og partikler i røggassen samt højere CO2 målt i forhold til "normale brændeovne".

2. Indledende tests for udvikling af TKK

Forud for udviklingen af TKK er der foretaget forskellige indledende undersøgelser. Disse undersøgelser har til formål at afdække effekten af indbygning af en katalysator i en eksisterende brændeovn uden samtidig at konstruerer et efterforbrændingskammer. Ved konstruktion af et efterbrændingskammer ændres der på det visuelle design, hvilket kan være problematisk. Hvis det derfor er muligt at opnå lovende resultater ved hjælp af en katalysator alene, vil det være mest hensigtsmæssigt at arbejde videre i den retning.

Det er således formålet at se, i hvor høj grad det vil være muligt at opnå tilfredsstillende resultater med en katalysator, men uden et efterforbrændingskammer og uden væsentlig ændring af det visuelle design.

Til formålet er der foretaget sammenlignende undersøgelser af tre forskellige løsninger:

- placering af katalysator efter forbrændingskammeret, men inden røgstudsen undersøgelse foretaget i en Rais Mino ovn
- placering af katalysator under røghylden i selve forbrændingskammeret
 undersøgelse foretaget i en Rais Epoca ovn
- eksisterende røghylde erstattes af katalysator - undersøgelse foretaget i en Rais Epoca ovn

2.1 Katalysator på Rais Mino

Rais Mino ovnen har afrundet frontrude og lige sider uden glas. Ovnen har en nominel ydelse på 6 kW, og den er forsynet med et betjeningshåndtag til spjældregulering. Ovnen har primær, sekundær og tertiær lufttilførsel.

Der er udført test på en almindelig Rais Mino ovn og efterfølgende på en ombygget Rais Mino ovn, hvor røgvenderpladen af vermiculite er erstattet af en stålplade, der dækker hele ovnens tværsnitsareal. Stålpladen har isat katalysator og bypass spjæld, der kan betjenes manuelt. Bypass spjældet har ikke været anvendt i de gennemførte test.





FIGUR 10: TEGNING AF RAIS MINO

FIGUR 11: TEGNING AF RAIS MINO MED KATALYSATOR.

Den anvendte katalysator er af typen honeycomb fra Süd-Chemie Prototech² og er ifølge producenten designet til katalytiske processer ved forbrænding af brænde.

Süd Chemie Prototech. Air Purification Catalyst WOOD & GAS CATALYTIC COMBUSTORS

Wood Stove Catalyst

Süd Chemie Prototech Long Life™, Long Life Plus™, and PRO*ECO* CAT" Combustors provide economical and environmental solutions for the burning of wood as a source of heat. These catalytic combustors offer many of the unique properties that have made Süd Chemie Prototech catalysts the premier choice for catalytic converter systems for more than two decades. Süd Chemie Prototech has developed the optimum chemistry to yield a catalyst that yields the lowest emissions and longest life of any catalyst in the world. Süd Chemie Prototech's catalytic combustors are available in a variety of designs for wood burning stoves. When it comes to designing a new catalytic wood stove our engineers can work with you to develop the optimum shape and size for your stove.

Up to 50% More Heat

Burning wood smoke can require higher temperatures than practical in a wood stove. Smoke passing through a Süd Chemie Prototech catalytic combustor contacts a noble metal, which reduces the temperature at which smoke will burn by 50%* and releases stored heat through radiant-heat transfer.



Up to 90% Less Pollution

Gases and particles in smoke contribute to air pollution. The combustor eliminates 90%* of wood stove pollution by burning these gases and particles before they exit the stove. Süd Chemie Prototech brings twenty years of research and development experience in the field of emissions control to catalytic combustors for your wood stove.

FIGUR 12: UDSNIT AF MATERIALE FRA SÜD-CHEMIE

² I 2011 blev Süd-Chemie en del af Clariant.

Resultaterne fra de gennemførte forsøg er vist i de efterfølgende otte figurer. De illustrerede søjlediagrammer viser middelværdien over en måleperiode der strækker sig fra indfyring til indfyring. Som det ses i figurerne, er målingerne gennemført fra optænding og efterfølgende ved seks indfyringer (charges) med katalysator og seks indfyringer uden katalysator.



FIGUR 1: KULDIOXID I RØGGAS, RAIS MINO MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 2: KULILTE I RØGGAS, RAIS MINO MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 3: KVÆLSTOFILTER I RØGGAS, RAIS MINO MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 4: PARTIKLER I RØGGAS, RAIS MINO MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 5: ORGANISK BUNDET KULSTOF I RØGGAS, RAIS MINO MED OG UDEN KATALYSATOR.







FIGUR 197: VIRKNINGSGRAD, RAIS MINO MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 20: BRÆNDSELSFORBRUG I RØGGAS, RAIS MINO MED OG UDEN KATALYSATOR.

Af figurerne fremgår det, at katalysatoren har god effekt på CO, som er reduceret til knap ti procent af den målte CO uden katalysator. Katalysatoren har ingen effekt på den målte udledning af NOx, partiker og OGC. Faktisk viser målingerne, at OGC er højere ved anvendelse af katalysator. Dette kan skyldes en metanisering, hvor reaktionen mellem carbonoxider og hydrogen danner metan i henhold til følgende:

 $CO + 3H2 \Leftrightarrow CH4 + H2O$ $CO2 + 4H2 \Leftrightarrow CH4 + 2H2O$

Den reducerede røgtemperatur som ses ved anvendelsen af katalysator medfører en øget virkningsgrad, i takt med en uændret eller forbedret CO2 procent. Figur 20 viser, at de gennemførte forbrændingsperioder er sammenlignelige, idet afbrændte kilo per time er på samme niveau.

2.2 Tests med og uden katalysatormateriale i Rais Epoca

Der er foretaget tre fortløbende test på en almindelig Rais Epoca ovn, en Rais Epoca ovn med katalysator under den eksisterende røghylde samt med katalysator som erstatter røghylden.

Tilsvarende Rais Mino ovnen er Rais Epoca ovnen forsynet med et betjeningshåndtag til spjældregulering og har primær, sekundær og tertiær lufttilførsel. Tilførslen af tertiær luft adskiller sig dog på Rais Epoca ovnen, idet luften her dels tilsættes i bagsiden af ovnen gennem en hulrække under røghylden, og dels føres fra bagsiden af ovnen gennem luftpassager i røghyldens vermiculite, hvorefter den tilsættes ned i brændkammeret gennem to rækker lufthuller i selve røghylden. I forsøgene med katalysator har det været nødvendigt at afblænde den del af tertiærluften der tilsættes via hullerne i røghylden.



FIGUR 21: FOTO AF RAIS EPOCA MED KATALYSATOR UNDER RØGHYLDE.



FIGUR 22: FOTO AF RAIS EPOCA MED KATALYSATOR I STEDET FOR RØGHYLDE.

Den anvendte katalysatoren i de to testrækker er en "skumstruktur"-type i zirkoniumoxid fra HearthCAT, Clear Skies Unlimited.



FIGUR 8: UDDRAG AF MATERIALE FRA CLEAR SKIES UNLIMITED.

Resultaterne fra de udførte test kan ses i de efterfølgende figurer. De illustrerede søjlediagrammer viser middelværdien pr. charge. Som det ses i figurerne, er målingerne gennemført fra optændingsstart og efterfølgende ved henholdsvis fem, seks og syv påfyringer for test med katalysator i stedet for røghylde, katalysator under røghylde, og uden katalysator.



FIGUR 9 KULDIOXID I RØGGAS, RAIS EPOCA MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 10: KULILTE I RØGGAS, RAIS EPOCA MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 11: ORGANSK BUNDET KULSTOF I RØGGAS, RAIS EPOCA MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 12: PARTIKLER I RØGGAS, RAIS EPOCA MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 28: KVÆLSTOFILTER I RØGGAS, RAIS EPOCA MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 29: RØGGASTEMPERATUR, RAIS EPOCA MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 30: VIRKNINGSGRAD, RAIS EPOCA MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 31: BRÆNDSELSFORBRUG, RAIS EPOCA MED OG UDEN KATALYSATOR.



FIGUR 32 TEMPERATURER I ALMINDELIG RAIS EPOCA OVN



FIGUR 33: TEMPERATURER I RAIS EPOCA MED KATALYSATORPLADE UNDER RØGHYLDE



FIGUR 34: TEMPERATURER I RAIS EPOCA MED KATALYSATOR I STEDET FOR RØGHYLDE

Af figurerne fremgår det, at katalysatoren i de to ovnmodifikationer ingen entydig effekt har på emissionerne, hverken i forsøgene med katalysator i stedet for røghylde eller med katalysator under røghylde.

Røggastemperaturen er svagt højere uden katalysator, hvilket imidlertid ikke resulterer i en reduceret virkningsgrad, idet en højere CO2 procent opvejer den øgede røggastemperatur. Således er virkningsgraden uden katalysator på niveau med testene udført med katalysator.

Det vurderes, at især to forhold spiller ind i relation til den manglende effekt af katalysatoren i Rais Epoca ovnen. Dels kan det ikke afvises, at afblænding af lufttilsætningen i tertiærhullerne i røghylden resulterer i for lille tilsætning af tertiærluft til forbrændingen, og dels medfører katalysatorens placering som røghylde, at røggassen passerer henover strukturen og grundet tryktabet ikke passere igennem den, hvormed kontaktfladen bliver for lille.

2.3 Samlet vurdering fra indledende tests

Forud for udviklingen af TKK er der foretaget indledende undersøgelser af katalysatorer indbygget i en allerede eksisterende brændeovn. Til formålet er der valgt to forskellige kommercielle katalysatorer.

Der er gennemført test med tre forskellige placeringer af katalysatorer. Til sammenligning er der desuden gennemført test på de anvendte ovne uden katalysator.

Resultaterne viser, at placering af katalysator efter forbrændingskammeret på Rais Mino ovnen, som en delvis erstatning og udbygning af røgvenderpladen, har en betydelig effekt på CO. Katalysatoren bevirker en reduktion på knap ti procent af den målte CO uden katalysator.

På ingen af de testede ovne/katalysator-konfigurationer er der målt positiv effekt på udledningen af NOx, partiker og OGC.

Baseret på de gennemførte test konkluderes det desuden, at katalysatoren ikke er funktionel, hvis den placeres som en del af afgrænsningen af ovnens brændkammer.

På trods af de opnåede reduktioner på CO emissionen må det konkluderes, at katalysatoren ikke alene kan opfylde de stillede mål, og på den baggrund arbejdes der videre med udvikling af TKK.

Udformning af TKK, vers. 1 & 2

2.4 Opbygning af TKK version 1

Udformning af et efterforbrændingskammer i TKK version 1 sker ved opdeling af Rais Epoca ovnens oprindelige brændkammer i to dele, for dermed at ændre mindst muligt på væsentlige dele af ovnen.



FIGUR 35: SNITTEGNING AF BRÆNDKAMMER I RAIS EPOCA



FIGUR 36: TEGNING AF BRÆNDKAMMEROPDELING.

Opdelingen sker ved hjælp af en ca. 45 mm tyk vermiculiteplade. Pladen har tre gennemgående rektangulære huller, hvorigennem røggassen fra det primære kammer kan ledes op i efterforbrændingskammeret. For at sikre de ønskede luftstrømninger er der en pakning mellem rude og vermiculiteplade.

Efterforbrændingskammeret bliver beklædt med katalytiske plader af fabrikatet HearthCAT, der også er benyttet i forbindelse med de forudgående test for udvikling af TKK (se kapitel 3)



FIGUR 37: TEGNING AF TKK VERSION 1.

Rais Epoca ovnens luftreguleringsspjæld ændres fra det oprindelige system, hvor ét reguleringshåndtag gør det mulig for brugeren at justere på primærluften, til et avanceret system på TKK ovnen, hvor der kan reguleres frit på alle luftindtag separat. Mulige reguleringer omfatter primærluft (tilføres i bunden af brændkammerets front), sekundærluft (tilføres som rudeskyl i efterforbrændingskammeret), tertiærluft (tilføres fra efterforbrændingskammerets røghylde) og pilotluft (en fast primærluft, normalt uden spjæld, som tilføres i bunden af brændkammerets front).

Fra et nyt luftsystem på ovnens bagside ledes sekundær forbrændingsluft via to horisontale luftpassager i den 45 mm tykke vermiculite pladen frem til ruden. Forbrændingsluften herfra ledes ned langs ruden og ind til bålet på den nederste del af glasruden.



FIGUR 38: LUFTSYSTEM I BUNDEN AF TKK - SET NEDEFRA.



FIGUR 39: LUFTSYSTEM I BUNDEN AF TKK - SET OVENFRA.

-

2.4.1 Malinger på TKK version 1

Der er gennemført tre testrækker, og der er således foretaget tre optændinger med henholdsvis efterfølgende fire, seks og fire indfyringer.

TKK ovn Version 1 N	Aålinger.												
01-02-2011	-		Ont	1	2	3	4	5	6	7	Enhed		
Røggastemperatur.	middelværdi	ved 20°C rumtemperatur	184	251	273	303	245		-		°C		
Røggasmasseflow			13.7	10.4	10.1	9.5	7.9				p/s		
Virkningsgrad			75	64	69	65	67				%		
Nominel varmevdel	lse, total		9.5	5.1	7.1	6.1	4.4				kW		
CO2. middelværdi	,		5.8	5	6.7	6.5	5,4				%		
CO henført til 13% C	02		0.6206	0.3141	0.3253	0.3657	0.4211				%		
Org. Kulstof, OGC he	enført til 13%	02	2212	1103	901	941	1365				mgC/nm3	tør gas ver	d 13 % O2
NOx (Som NO2)			0	0	0	0	0				mg/nm3 t	ør gas ved	13% 02
											C,		
02-02-2011			Opt.	1	2	3	4	5	6	7	Enhed		
Røggastemperatur,	middelværdi	ved 20°C rumtemperatur	176	240	241	227	256	244	259	257	°C		
Røggasmasseflow			40,5	11,1	8,4	8,2	8,1	7,3	7,8	7,3	g/s		
Virkningsgrad			56	67	67	70	68	71	66	73	%		
Nominel varmeydel	lse, total		8,7	5,6	4,3	4,6	4,5	4,8	4,3	5,8	kW		
CO2, middelværdi			2,5	5,1	5,1	5,3	5,6	6,2	5,5	7,2	%		
CO henført til 13% C	02		0,2074	0,0917	0,1823	0,2219	0,1509	0,1993	0,2793	0,2557	%		
Org. Kulstof, OGC he	enført til 13%	02	674	171	415	665	276	408	600	389	mgC/nm3	tør gas ver	d 13 % O2
NOx (Som NO2)			0	0	0	0	0	0	0	0	mg/nm3 t	ør gas ved	13% O2
03-02-2011			Opt.	1	2	3	4	5	6	7	Enhed		
Røggastemperatur,	middelværdi	ved 20°C rumtemperatur	195	225	228	217	257				°C		
Røggasmasseflow			12,9	8,9	8,2	8,2	8,7				g/s		
Virkningsgrad			73	66	68	69	66				%		
Nominel varmeyde	lse, total		8,1	3,9	4,2	4,1	4,7				kW		
CO2, middelværdi			5,5	4,5	5	4,8	5,4				%		
CO henført til 13% C	02		0,4992	0,143	0,1265	0,2549	0,203				%		
Org. Kulstof, OGC he	enført til 13%	02	1634	360	212	608	253				mgC/nm3	tør gas ve	d 13 % O2
NOx (Som NO2)			0	0	0	0	0				mg/nm3t	ør gas ved	13% O2

FIGUR 40: SAMLEDE DATA FRA MÅLINGER PÅ TKK VERSION 1.

I det følgende vises grafer for den bedste og dårligst optænding samt bedste og dårligste indfyring. Definitionen af den bedste og den dårligste indfyring er baseret på CO. Der er desuden vist tabeller med gennemsnitlige værdier. Resultaterne er kort kommenteret sidst i afsnittet.



FIGUR 41: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 1, OPTÆNDING.





FIGUR 42: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 1, OPTÆNDING.

Optænding TKK version 1	Bedste	Middel	Dårligste
Røggastemperatur [°C]	176	185	184
CO2 [%]	2,5	4,6	5,8
CO [% ved 13% O2]	0,21	0,44	0,62
OGC [mg/Nm3 ved 13% O2]	674	1507	2212

FIGUR 43: BEDSTE, DÅRLIGSTE OG MIDDELVÆRDI AF RESULTATER FRA OPTÆNDING, TKK VERSION 1.



Bedste charge TKK-Ovn Version 1

FIGUR 44: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 1, NOMINEL.





FIGUR 45: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 1, NOMINEL.



FIGUR 46: TEMPERATURER I TKK VERSION 1.

Optænding TKK version1	Bedste	Middel	Dårligste
Røggastemperatur [°C]	240	249	245
CO2 [%]	5,1	5,4	5,4
CO [% ved 13% O2]	0,09	0,23	0,42
OGC [mg/Nm3 ved 13% O2]	171	606	1365

FIGUR 47: BEDSTE, DÅRLIGSTE OG MIDDELVÆRDI AF RESULTATER FRA ALLE CHARGES, TKK VERSION 1.



FIGUR 48: FLAMMEBILLEDE, TKK VERSION 1.

Forsøg med TKK version 1 gav et utilfredsstillende resultat med 0,09-0,42 % CO og 171-1365 mg/m3n OGC. Kun den bedste charge er en smule bedre end en almindelig Rais Epoca ovn.

Der er stort set ingen forbrænding i efterforbrændingskammeret. Den øverste rude er sværtet, hvilket skyldes, at der er forsøgt med meget lidt rudeskyldsluft i sekundærkammeret for at øge CO2 indholdet i røggassen.

2.5 Opbygning af TKK version 2

På baggrund af de gennemførte test med TKK version 1 vurderes det, at der er behov for yderligere tilførsel af forbrændingsluft til efterforbrændingskammeret. I version 1 blev der alene tilført forbrændingsluft til efterforbrændingen via luftkanalerne i røghylden. Lufttilførslen i version 2 øges derfor med tre sæt med to stk. Ø5mm huller placeret i de tre røggaspassager mellem primærkammeret og efterforbrændingskammeret. Luften tilføres fra ovnens bagside direkte fra det fri.



FIGUR 49: BUND I EFTERFORBRÆNDINGSKAMMER MED 2X3 LUFTHULLER.

2.5.1 Måling på TKK version 2

Test er gennem	ført med é	n optænd	ing og fe	m indfyringer.
			0.0.	· / O·

TKK ovn Version 2 Målinger.									
09-02-2011	Opt	1	2	3	4	5	6	7 Enhed	
Vægt pr. påfyring	1.44	1.43	1.41	1.41	1.41	1.51		ka	
Nedre brændværdi	14.61	14.61	14.61	14.61	14.61	14.61		MJ/ka	
Prøvens varighed (Min 0.75h i en charge)	0.50	0.93	0.89	0.89	0.90	0.88		h	
Brændselsforbrug pr. time	2.89	1.54	1.58	1.59	1.57	1.72		ka/h	
Middel rumtemperatur	24	28	29	29	30	30		°Č	
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemper	atur 173	225	240	250	245	276		°C	
CO2, middelværdi	3,4	4,6	4,6	5,7	5,6	5,1		%	
CO, middelværdi	0,09	0,08	0,08	0,10	0,08	0,10		%	
THC, middelværdi	347	260	205	89	137	93		ppm (fugtig)
Skorstenstræk, middelværdi (12±2Pa)	12	11	12	13	12	13		Pa	
Nominel varmeydelse	7,8	4,2	4,1	4,5	4,4	4,3		kW	
< 10% variation på NHO i forhold til middelværdi på to		-	-	-	-			-	
Omregnede middelværdier af 1. charge									
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemper	atur 173	225	240	250	245	276		°C	
Røggasmasseflow	22,8	9,1	9,3	7,7	7,6	9,1		g/s	
Virkningsgrad	67	67	64	69	69	62		%	
Nominel varmeydelse, total	7,8	4,2	4,1	4,5	4,4	4,3		kW	
CO2, middelværdi	3,4	4,6	4,6	5,7	5,6	5,1		%	
CO henført til 13% O2	0,1973	0,1252	0,1349	0,1296	0,1067	0,1399		%	
Org. Kulstof, OGC henført til 13% O2	425	235	187	67	104	77		mgC/nm3 tø	r gas ved 13 % O2
NOx (Som NO2)	0	0	0	0	0	0		mg/nm3 tør	gas ved 13% O2

FIGUR 50: SAMLET DATA FRA MÅLINGER PÅ TKK VERSION 2.

Der vises grafer fra optænding samt for den bedste og dårligste indfyring. Definitionen af den bedste og den dårligste indfyring er baseret på CO. Der er desuden vist tabeller med gennemsnitlige værdier. Resultaterne er kort kommenteret sidst i afsnittet.





FIGUR 51: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 2, OPTÆNDING.

Optænding TKK version 2	Bedste	Middel*	Dårligste
Røggastemperatur [°C]	-	173	-
CO2 [%]	-	3,4	-
CO [% ved 13% O2]	-	0,20	-
OGC [mg/Nm3 ved 13% 02]	-	425	-

FIGUR 52: RESULTATER FRA OPTÆNDING, TKK VERSION 2. BEMÆRK*: KUN 1 OPTÆNDING.





FIGUR 53: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 2, NOMINEL.



FIGUR 54: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 2, NOMINEL.

Optænding TKK version 2	Bedste	Middel	Dårligste
Røggastemperatur [°C]	245	247	276
CO2 [%]	5,6	5,1	5,1
CO [% ved 13% O2]	0,11	0,13	0,14
OGC [mg/Nm3 ved 13% O2]	104	134	77

FIGUR 55: BEDSTE, DÅRLIGSTE OG MIDDELVÆRDI AF RESULTATER FRA ALLE CHARGES, TKK VERSION 2.



FIGUR 56: FLAMMEBILLEDE, TKK, VERSION 2.

I version 2 ovnen er der sket en forbedring i forhold til version 1, og resultaterne er nu på niveau med den oprindelige Rais Epoca ovn. Resultaterne fra de enkelte charges er forholdsvis ensartet.

Efterforbrændingskammeret har imidlertid endnu ikke givet den ønskede effekt. Emissionerne er stadig ikke tilfredsstillende, idet der blev målt 0,11-0,15 % CO og 70-252 mg/m3n OGC. Indholdet af CO₂ i røggassen er også lavere end forventet, og det tilskrives, at temperaturen i efterforbrændingskammeret ikke er tilstrækkelig høj. For at undersøge om det relativt store glasareal i efterforbrændingskammeret kan være en betydende faktor, gennemføres supplerende test med reduktion af varmestrålingen fra glasruden.

2.6 Supplerende test med og uden stråling fra glasruden

Varmeafgivelsens betydning for temperaturen i efterforbrændingskammeret undersøges ved at gennemføre målinger med og uden afdækning af ruden. Temperaturen i det primære brændkammer og i efterforbrændingskammeret er samtidige målinger med termoelementer, som placeres i de respektive kamre fra lågens håndtagsside.



FIGUR 57: TKK VERSION 2, MED STRÅLINGSAFSKÆRMNING.



FIGUR 58: MÅLTE TEMPERATURER MED OG UDEN STRÅLINGSAFSKÆRMNING, TKK VERSION 2.

Resultaterne fra undersøgelsen viser, at røggastemperaturen stiger med op til 50 °C, og samtidig konstateres en øget temperatur i efterforbrændingskammeret på mellem 50 og 100 °C.

2.7 Supplerende test af katalysator i kontrolleret reaktor

Det fremgår af forsøgene med strålingsafskærmning, at temperaturer i hele systemet stiger markant. Der foretages derfor en undersøgelse af katalysatormaterialet for at se, om materialet er katalytisk aktivt. To plader af materialet blev neddelt til et groft granulat, som blev påfyldt en katalysator testunit. Herefter blev propans selvantændelsestemperatur målt, med og uden katalysator. Uden katalysator blev der konstateret en temperatur på 498-500 °C, helt i overensstemmelse med værdien, som oplyses i faglitteraturen. Med katalysator blev målt en temperatur på ca. 300 °C, hvilket er bevis for, at katalysatoren er aktiv. Projektet kan altså fortsat bygge på det indkøbte produkt. Det blev besluttet, at gå videre med en modifikation af efterforbrændingskammeret i TKK version 3.





2.8 Erfaringer fra tests på version 1 og 2

Det er lykkedes at få forbrændingskvaliteten forbedret mellem version 1 og 2, således at version 2 nu forbrændingsmæssigt er på niveau med den oprindelige Rais Epoca ovn samt har et acceptabelt flammebillede.

Efterforbrændingskammeret har imidlertid ikke givet den ønskede effekt og skal derfor undergå en forbedring, der kan bidrage til at øge CO₂ indholdet i røggassen. Efterforbrændingskammeret har i version 1 og 2 samme dimensioner som det primære kammer, hvilket ikke har givet mulighed for en koncentreret efterforbrændingszone, hvor der kan opnås høj turbulens og temperatur.
Udformning af TKK, vers. 3 & 4

2.9 Opbygning af TKK version 3

Med henblik på at forbedre efterforbrændingszonen opbygges et lille kompakt lodretstående efterforbrændingskammer med vandret udløb. Kammeret opbygges af samme katalysatormaterialet som i version 1 og 2. Det vandrette udløb konstrueres således, at udløbsretningen og arealet kan justeres i forbindelse med forsøgene.

I forbindelse med etablering af det kompakte kammer lukkes de to yderste huller i efterforbrændingskammerets bund, således at forbrændingsgas fra det primære kammer strømmer direkte op i det kompakte kammer. Af de oprindelige tre sæt med to stk. Ø5mm huller fra ovnens bagside, er de to yderste sæt nu blændet af, og det midterste øges med et tredje hul, således at der nu er tre forbrændingsluftsdyser af Ø10 mm. Dyser kan i forbindelse med forsøgene også ændres til Ø6 eller Ø8 efter behov.



FIGUR 63: BRÆNDKAMRE, TKK VERSION 3.



FIGUR 64: SNITTEGNING AF BRÆNDKAMRE, TKKK VEI



FIGUR 65: SNITTEGNING AF BRÆNDKAMMER, TKK VERSION 3.



FIGUR 66: BUND I EFTERFORBRÆNDINGSKAMMER, TKK VERSION 3.

4.1.1 Målinger på TKK version 3

Der er gennemført syv testrækker, og der er således foretaget syv optændinger med henholdsvis efterfølgende tre til fem indfyringer i hver testrække. Der vises grafer fra optænding samt for den bedste og dårligste indfyring. Der er desuden vist tabeller med gennemsnitlige værdier. Undervejs i prøverne er der justeret på spjældene for at optimere forbrændingen. Resultaterne er kort kommenteret sidst i afsnittet.

TKK-ovn version 3, målinger.					
12-01-2012	Opt.	1	2	3	Enhed
Middelværdi af 1 charge					
Vægt pr. påfyring	1,84	1,62	1,69	1,88	kg
Nedre brændværdi	14,61	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varighed (Min 0,75h i en charge)	0,92	0,84	0,77	0,96	h
Brændselsforbrug pr. time	2,00	1,93	2,21	1,97	kg/h
Middel rumtemperatur	21	22	22	22	°C
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	214	259	292	296	°C
CO2, middelværdi	4,8	4,8	6,7	6,1	%
CO, middelværdi	0,07	0,03	0,05	0,04	%
THC, middelværdi	149	83	94	63	ppm (fugt
Skorstenstræk, middelværdi (12±2Pa)	13	12	13	12	Pa
Nominel varmeydelse	5,6	4,9	6,1	5,2	kW
Omregnede middelværdier af 1. charge					
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	214	259	292	296	°C
Røggasmasseflow	11,4	11,1	9,1	8,9	g/s
Virkningsgrad	69	63	69	65	%
Nominel varmeydelse, total	5,6	4,9	6,1	5,2	kW
CO2, middelværdi	4,8	4,8	6,7	6,1	%
CO henført til 13% O2	0,1055	0,0432	0,0571	0,0476	%
Org. Kulstof, OGC henført til 13% O2	132	73	61	44	mgC/nm3

TKK-ovn version 3. målinger.					
13-01-2012	Opt.	1	2	3	Enhed
Middelværdi af 1 charge					
Vægt pr. påfyring	1,54	1,87	2,01	1,98	kg
Nedre brændværdi	14,61	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varighed (Min 0,75h i en charge)	0,70	0,94	1,07	0,80	h
Brændselsforbrug pr. time	2,22	1,99	1,88	2,47	kg/h
Middel rumtemperatur	20	21	22	23	°C
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	201	282	292	313	°C
CO2, middelværdi	5,4	5,5	6,2	7,8	%
CO, middelværdi	0,11	0,03	0,05	0,05	%
THC, middelværdi	399	80	64	63	ppm (fugt
Skorstenstræk, middelværdi (12±2Pa)	13	13	13	13	Pa
Nominel varmeydelse	6,7	5,2	5,1	7,1	kW
Omregnede middelværdier af 1. charge					
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	201	282	292	313	°C
Røggasmasseflow	11,0	10,1	8,3	8,7	g/s
Virkningsgrad	74	64	67	71	%
Nominel varmeydelse, total	6,7	5,2	5,1	7,1	kW
CO2, middelværdi	5,4	5,5	6,2	7,8	%
CO henført til 13% O2	0,1493	0,0473	0,0664	0,0482	%
Org. Kulstof, OGC henført til 13% O2	313	63	44	35	mgC/nm3

TKK-ovn version 3, målinger.						
16-01-2012	Opt.	1	2	3	4	Enhed
Middelværdi af 1 charge						
Vægt pr. påfyring	1,75	1,74	2,02	1,71	1,87	kg
Nedre brændværdi	14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varighed (Min 0,75h i en charge)	0,84	0,83	1,25	1,09	1,08	h
Brændselsforbrug pr. time	2,07	2,11	1,61	1,57	1,73	kg/h
Middel rumtemperatur	20	21	22	22	22	°C
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtempera	itur 188	281	270	260	273	°C
CO2, middelværdi	4,5	6,3	6,3	6,1	6,1	%
CO, middelværdi	0,07	0,04	0,08	0,08	0,09	%
THC, middelværdi	156	95	116	177	139	ppm (fug
Skorstenstræk, middelværdi (12±2Pa)	13	13	13	13	13	Pa
Nominel varmeydelse	6,1	5,9	4,6	4,4	4,8	kW
Omregnede middelværdier af 1. charge						
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtempera	itur 188	281	270	260	273	°C
Røggasmasseflow	12,6	9,2	7,0	7,1	7,7	g/s
Virkningsgrad	72	68	70	70	68	%
Nominel varmeydelse, total	6,1	5,9	4,6	4,4	4,8	kW
CO2, middelværdi	4,5	6,3	6,3	6,1	6,1	%
CO henført til 13% O2	0,1126	0,0502	0,0939	0,0967	0,1110	%
Org. Kulstof, OGC henført til 13% O2	146	65	79	125	97	mgC/nm3

TKK-ovn versi	on 3, målinger.									
18-01-2012				Opt.	1	2	3	4	5	Enhed
Middelværdi a	af 1 charge									
Vægt pr. påfyr	ring			1,66	1,77	1,72	1,97	1,83	1,79	kg
Nedre brændv	værdi			14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varig	hed (Min 0,75h i er	charge)		0,70	0,97	0,95	0,98	1,11	1,15	h
Brændselsfor	brug pr. time			2,37	1,82	1,81	2,01	1,64	1,56	kg/h
Middel rumte	mperatur			20	21	22	22	22	22	°C
Røggastempe	ratur, middelværd	i ved 20°C rumtem	peratur	183	277	286	300	269	257	°C
CO2, middelva	ærdi			4,4	5,6	5,8	6,1	6,0	6,6	%
CO, middelvæ	erdi			0,22	0,04	0,08	0,07	0,03	0,06	%
THC, middelva	ærdi			919	92	117	106	68	163	ppm (fugt
Skorstenstræk	k, middelværdi (12	±2Pa)		13	13	13	13	13	13	Pa
Nominel varm	neydelse			6,8	4,8	4,8	5,3	4,6	4,6	kW
Omregnede m	niddelværdier af 1.	charge								
Røggastempe	ratur, middelværd	i ved 20°C rumtem	peratur	183	277	286	300	269	257	°C
Røggasmassef	low			14,0	9,0	8,5	9,0	7,6	6,5	g/s
Virkningsgrad				71	65	65	65	69	72	%
Nominel varm	neydelse, total			6,8	4,8	4,8	5,3	4,6	4,6	kW
CO2, middelva	ærdi			4,4	5,6	5,8	6,1	6,0	6,6	%
CO henført til	13% O2			0,3540	0,0570	0,1016	0,0867	0,0402	0,0698	%
Org. Kulstof, C	DGC henført til 13%	02		872	70	86	74	49	106	mgC/nm3
NOx (Som NO	2)			0	56	142	131	121	104	mg/nm3 t

TKK- ovn version 3, målinger.						
20-01-2012	Opt.	1	2	3	4	Enhed
Middelværdi af 1 charge						
Vægt pr. påfyring	1,79	1,86	1,86	2,09	2,19	kg
Nedre brændværdi	14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varighed (Min 0,75h i en charge)	0,73	0,95	0,93	1,01	1,13	h
Brændselsforbrug pr. time	2,44	1,95	2,01	2,06	1,94	kg/h
Middel rumtemperatur	20	21	22	22	23	°C
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	208	286	291	291	298	°C
CO2, middelværdi	6,0	6,2	9,0	8,8	8,5	%
CO, middelværdi	0,19	0,04	0,10	0,40	0,08	%
THC, middelværdi	544	97	117	1143	76	ppm (fugti
Skorstenstræk, middelværdi (12±2Pa)	13	13	13	13	13	Pa
Nominel varmeydelse	7,4	5,3	6,2	6,2	5,8	kW
Omregnede middelværdier af 1. charge						
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	208	286	291	291	298	°C
Røggasmasseflow	10,9	8,6	6,2	6,3	6,4	g/s
Virkningsgrad	75	67	76	74	74	%
Nominel varmeydelse, total	7,4	5,3	6,2	6,2	5,8	kW
CO2, middelværdi	6,0	6,2	9,0	8,8	8,5	%
CO henført til 13% O2	0,2288	0,0535	0,0856	0,3334	0,0715	%
Org. Kulstof, OGC henført til 13% O2	388	67	57	576	40	mgC/nm3

TKK-ovn version 3, målinger.						
23-01-2012	Opt.	1	2	3	4	Enhed
Middelværdi af 1 charge						
Vægt pr. påfyring	1,46	1,92	2,56	1,88	2,35	kg
Nedre brændværdi	14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varighed (Min 0,75h i en charge)	0,69	0,98	1,29	1,23	1,28	h
Brændselsforbrug pr. time	2,11	1,96	1,98	1,52	1,84	kg/h
Middel rumtemperatur	18	20	21	21	22	°C
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	198	251	289	261	265	°C
CO2, middelværdi	5,6	7,1	8,2	6,8	7,6	%
CO, middelværdi	0,12	0,04	0,27	0,14	0,21	%
THC, middelværdi	-1498	-850	673	186	407	ppm (fug
Skorstenstræk, middelværdi (12±2Pa)	13	13	13	13	13	Pa
Nominel varmeydelse	6,4	5,9	5,9	4,5	5,5	kW
Omregnede middelværdier af 1. charge						
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	198	251	289	261	265	°C
Røggasmasseflow	10.2	7.6	6.6	6.1	6.6	g/s
Virkningsgrad	75	75	73	72	74	%
Nominel varmevdelse total	6.4	59	59	45	5.5	kW
CO2 middelværdi	5,6	7 1	8.2	6.8	7.6	%
CO henført til 13% O2	0 1556	0.0425	0.2//0	0,0	0 2022	%
Org Kulstof OGC bopført til 12% O2	1129	517	262	110	725	maC/nm2
TKK-ovn version 3. målinger						
Trice our version 3, maniger.						
26-01-2012	Opt.	1	2	3	4	Enhed
Middelværdi af 1 charge						
Vægt pr. påfyring	1,53	2,19	2,20	2,20	2,20	kg
Nedre brændværdi	14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varighed (Min 0,75h i en charge)	0,78	1,07	1,13	1,12	1,37	h
Brændselsforbrug pr. time	1,96	2,04	1,95	1,96	1,60	kg/h
Middel rumtemperatur	20	21	22	22	22	°C
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	188	277	293	296	272	°C
CO2. middelværdi	4.8	7.3	8.0	8.4	7.0	%
CO, middelværdi	0.06	0.05	0.11	0.08	0.09	%
THC. middelværdi	190	144	148	113	129	ppm (fug
Skorstenstræk middelværdi (12+2Pa)	13	13	13	13	13	Pa
Nominel varmeydelse	5,9	6,0	5,8	5,9	4,7	kW
Omregnede middelværdier af 1. charge	_					
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	188	277	293	296	272	°C
Røggasmasseflow	11.2	77	67	6.4	63	ø/s
Virkningsgrad	74	73	73	74	72	%
Nominel varmevdelse total	59	60	5.8	59	47	kW
CO2 middelyærdi	2,9 / Q	7 2	3,0 8 0	3,J 8 /	7.0	%
CO henført til 13% O2	0 0000	0.0529	0 1059	0.0682	0.0968	%
CO nempre in 13/0 02	0,0390	0,0520	0,1000	0,0002	0,0000	70

Der vises grafer fra optænding samt for den bedste og dårligste indfyring. Definitionen af den bedste og den dårligste indfyring er baseret på CO. Bemærk at OGC værdien ikke altid følger CO. OGC og CO er typisk begge høje i indfyringen, mens kun CO er det i slutfasen. Der er desuden vist tabeller med gennemsnitlige værdier. Resultaterne er kort kommenteret sidst i afsnittet.

167

153

85

111

81

109

59

237

79

109

mgC/nm3

mg/nm3 te

Org. Kulstof, OGC henført til 13% O2 NOx (Som NO2)





FIGUR 67: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 3, OPTÆNDING.



Dårligste optænding TKK-Ovn Version 3

FIGUR 68: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 3, OPTÆNDING.

Optænding TKK version 3	Bedste	Middel	Dårligste
Røggastemperatur [°C]	188	197	183
CO2 [%]	4,8	5,1	4,4
CO [% ved 13% O2]	0,10	0,17	0,35
OGC [mg/Nm3 ved 13% O2]	167	125	872

FIGUR 69: BEDSTE, DÅRLIGSTE OG MIDDELVÆRDI AF RESULTATER FRA OPTÆNDING, TKK VERSION 3.





FIGUR 70: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 3, NOMINEL.



FIGUR 71: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 3, OPTÆNDING.



FIGUR72: TEMPERATURER I TKK VERSION 3.

Optænding TKK version 3	Bedste	Middel	Darligste
Røggastemperatur [°C]	269	281	291
CO2 [%]	6,0	6,8	8,8
CO [% ved 13% O2]	0,04	0,09	0,33
OGC [mg/Nm3 ved 13% O2]	49	84	576

FIGUR 73: BEDSTE, DÅRLIGSTE OG MIDDELVÆRDI AF RESULTATER, TKK VERSION 1, NOMINEL.

Resultaterne fra TKK version 3 er hidtil de bedste, og det har vist sig muligt at genskabe gode resultater gentagende gange med kun ganske få undtagelser. De opnåede middelværdier er tæt på den bedste fyring, mens den dårligste afviger betydeligt på CO og OGC. Middelværdierne på CO og OGC ligger 35 % og knap 40 % under henholdsvis CO og OGC målt på TKK version 2.

2.10 Opbygning af TKK version 4

TKK version 4 opbygges som version 3, men idet der ønskes højere CO2, gerne en fordobling i forhold til middelværdien opnået i version 3, som er på 6,8 %, tilføjes et luftspjæld i bunden af det primære forbrændingskammer med ekstra primærluft (se rosetten i figur 74). Det primære luftspjæld forøger forgasningen i det primære kammer og medfører en større koncentration af brændbare gasser i det sekundære kammer.



FIGUR 74: SNITTEGNING AF TTK-OVN VERSION 4.

4.1.2 Måling på TKK version 4

På samme vis som ved de foregående versioner af TKK ovnen er der gennemført et antal testrækker. I version 4 gennemføres to testrækker med i alt to optændinger og seks indfyringer. Der vises grafer fra optænding samt for den bedste og dårligste indfyring. Definitionen af den bedste og den dårligste indfyring er baseret på CO. Der er desuden vist tabeller med gennemsnitlige værdier. Resultaterne er kort kommenteret sidst i afsnittet.

TKK-ovn version 4, målinger.				
29-05-2012	Opt.	1	2	Enhed
Middelværdi af 1 charge				
Vægt pr. påfyring	1,59	2,16	2,18	kg
Nedre brændværdi	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varighed (Min 0,75h i en charge)	0,70	0,99	0,89	h
Brændselsforbrug pr. time	2,26	2,18	2,44	kg/h
Middel rumtemperatur	22	23	23	°C
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	182	296	304	°C
CO2, middelværdi	7,3	9,1	8,8	%
CO, middelværdi	0,16	0,17	0,22	%
THC, middelværdi	439	381	570	ppm (fugt
Skorstenstræk, middelværdi (12±2Pa)	12	12	12	Pa
Nominel varmeydelse	7,5	6,6	7,3	kW
Omregnede middelværdier af 1. charge				
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	182	296	304	°C
Røggasmasseflow	8,4	6,6	7,6	g/s
Virkningsgrad	82	75	73	%
Nominel varmeydelse, total	7,5	6,6	7,3	kW
CO2, middelværdi	7,3	9,1	8,8	%
CO henført til 13% O2	0,1644	0,1436	0,1866	%
Org. Kulstof, OGC henført til 13% O2	261	187	289	mgC/nm3

TKK-ovn version 4, målinger.						
30-05-2012	Opt.	1	2	3	4	Enhed
Middelværdi af 1 charge						
Vægt pr. påfyring	1,59	2,21	2,20	2,11	2,25	kg
Nedre brændværdi	14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varighed (Min 0,75h i en charge)	0,58	1,03	1,07	1,16	1,00	h
Brændselsforbrug pr. time	2,74	2,15	2,05	1,81	2,25	kg/h
Middel rumtemperatur	23	24	24	23	23	°C
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtempe	ratur 203	267	292	274	273	°C
CO2, middelværdi	6,8	8,7	9,6	8,8	9,6	%
CO, middelværdi	0,19	0,12	0,12	0,10	0,14	%
THC, middelværdi	675	494	178	166	404	ppm (fugt
Skorstenstræk, middelværdi (12±2Pa)	12	11	11	11	11	Pa
Nominel varmeydelse	8,7	6,7	6,4	5,6	7,1	kW
Omregnede middelværdier af 1. charge						
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtempe	ratur 203	267	292	274	273	°C
Røggasmasseflow	10,8	6,8	5,9	5,7	6,5	g/s
Virkningsgrad	78	77	77	77	78	%
Nominel varmeydelse, total	8,7	6,7	6,4	5,6	7,1	kW
CO2, middelværdi	6,8	8,7	9,6	8,8	9,6	%
CO henført til 13% O2	0,2073	0,1008	0,0917	0,0850	0,1124	%
Org. Kulstof, OGC henført til 13% O2	429	251	83	83	188	mgC/nm3





FIGUR 75: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 4, OPTÆNDING.



Dårligste optænding TKK-Ovn Version 4

FIGUR 76: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 4, OPTÆNDING.

Optænding TKK version 4	Bedste	Middel*	Dårligste
Røggastemperatur [°C]	182	193	203
CO2 [%]	7,3	7,1	6,8
CO [% ved 13% O2]	0,16	0,19	0,21
OGC [mg/Nm3 ved 13% O2]	261	345	429

FIGUR 77: BEDSTE, DÅRLIGSTE OG MIDDELVÆRDI AF RESULTATER FRA OPTÆNDING, TKK VERSION 4. BEMÆRK*: KUN 2 OPTÆNDINGER.

Bedste charge TKK-Ovn Version 4



FIGUR 78: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 4, OPTÆNDING.



Dårligste charge TKK-Ovn Version 4

FIGUR 79: KULDIOXID, KULILTE, ORGANISK BUNDET KULSTOF OG RØGGASTEMPERATUR, TKK VERSION 4, OPTÆNDING.

Optænding TKK version 4	Bedste	Middel	Dårligste
Røggastemperatur [°C]	274	284	304
CO2 [%]	8,8	9,1	8,8
CO [% ved 13% O2]	0,08	0,12	0,19
OGC [mg/Nm3 ved 13% O2]	83	180	289

FIGUR 80: BEDSTE, DÅRLIGSTE OG MIDDELVÆRDI AF RESULTATER, TKK VERSION 4, NOMINEL.

Det ses ved relativt få forsøg, at der som ønsket er opnået en højere CO2 ved tilsætning af primær luft i det primære forbrændingskammer. CO2 procenten ligger dog stadig betydeligt under de ønskede 13 %, og samtidig må det konstateres, at resultatet er opnået på bekostning af CO og OGC emissionen, idet CO nu ligger på niveau med TKK version 2, og OGC er forringet.

2.11 Erfaringer fra tests på version 3 og 4

Det kompakte efterforbrændingskammer i TKK version 3 har bevirket, at der er opnået bedre resultater end i version 1 og 2. En ønsket forbedring af CO2 er forsøgt i version 4 ved introduktion af et primært luftspjæld i bunden af det primære kammer. Formålet har været at få en større forgasning i det primære kammer med henblik på at øge koncentration af brændbare gasser i det sekundære kammer. Imidlertid er det ønskede niveau på ca. 13 % CO2 ikke opnået, og en forbedring fra en CO2 procent på 6,8 i version 3 til 9,1 i version 4, er sket på bekostning af CO og OGC emissionen, idet middelværdierne er øget fra 0,09 til 0,12 % for CO og fra 84 til 180 ppm for OGC.

Opbygningen af TKK version 3 og 4 er udført med mulighed for justering af efterforbrændingskammerets udløbsretning og -areal. På det primære luftspjæld som introduceres i version 4, er der desuden mulighed for regulering af luftmængden. I de gennemførte tests er der fortløbende, det vil sige før hver indfyring, foretaget justeringer på baggrund af de erfaringer, der er indhentet fra den foregående fyring.

Det er ikke lykkedes at opnå betydelige ændringer på emissionsresultaterne på baggrund af justeringerne. Det konkluderes derfor, at det ikke kan lade sig gøre at opnå tilstrækkelige forbedringer på version 4 alene ved at tilpasse luftmængder og efterforbrændingsudløbet. Det besluttes derfor, at de bedste resultater, der kan opnås indenfor projektets rammer, er ved optimering af indstillingsmulighederne på TKK version 3.

5. Sluttest med emissionsmålinger

I projektets slutfase gennemføres en serie miljøundersøgelser på den version af de fire udviklede TKK ovne, som har vist de mest lovende resultater. Som konkluderet i kapitel 5 er de bedste resultater inden for projektets rammer opnået med TKK version 3. Ovnen vil derfor blive underkastet yderligere miljøundersøgelser. Som referenceovn, der kan anvendes til sammenligning, vælges Rais Epoca ovnen, som også er den oprindelige ovn der i projektet er modificeret til TKK ovnen. Ovnene prøves under identiske betingelser med samme afgivne effekt. Prøverne skal vise de to ovnes emissioner af:

- Partikler (masse, antal og størrelsesfordeling)
- PAH
- Øvrige røggasparametre (CO, CO2, TOC).

Før den endelige serie miljøundersøgelser gennemføres endnu en testrække på TKK version 3 for at sikre optimale spjældindstillinger og indstillinger på efterforbrændingskammerets udløbsretning og -areal. Resultaterne ses i nedenstående tabel.

TKK-ovn version 3, målinger.								
31-05-2012	Opt.	1	2	3	4	5	6	Enhed
Middelværdi af 1 charge								
Vægt pr. påfyring	1,57	2,20	2,20	2,20	1,83	1,81	1,96	kg
Nedre brændværdi	14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	14,61	MJ/kg
Prøvens varighed (Min 0,75h i en charge)	0,66	0,91	0,99	1,01	0,90	0,85	0,90	h
Brændselsforbrug pr. time	2,37	2,43	2,21	2,17	2,02	2,14	2,18	kg/h
Middel rumtemperatur	23	23	24	24	24	24	24	°C
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	193	297	312	306	307	295	305	°C
CO2, middelværdi	7,0	9,2	9,4	9,1	9,4	8,9	9,7	%
CO, middelværdi	0,19	0,08	0,04	0,09	0,08	0,07	0,38	%
THC, middelværdi	516	155	34	88	80	70	840	ppm (fugt
Skorstenstræk, middelværdi (12±2Pa)	12	13	13	13	13	13	13	Pa
Nominel varmeydelse	7,7	7,4	6,7	6,5	6,2	6,5	6,6	kW
Omregnede middelværdier af 1. charge								
Røggastemperatur, middelværdi ved 20°C rumtemperatur	193	297	312	306	307	295	305	°C
Røggasmasseflow	9,1	7,3	6,6	6,6	6,0	6,6	6,1	g/s
Virkningsgrad	80	76	75	75	75	75	75	%
Nominel varmeydelse, total	7,7	7,4	6,7	6,5	6,2	6,5	6,6	kW
CO2, middelværdi	7,0	9,2	9,4	9,1	9,4	8,9	9,7	%
CO henført til 13% O2	0,2035	0,0634	0,0285	0,0723	0,0679	0,0606	0,2901	%
Org, Kulstof, OGC henført til 13% O2	320	75	16	43	38	35	390	mgC/nm3

2.12 Måleprogram for miljømålinger

I forbindelse med miljømålingerne gennemføres tre prøvningsdage på Epoca og tre prøvningsdage på TKK. Alle prøvninger gennemføres ved nominel ydelse. En prøvningsdag omfatter optænding, forfyring og fire indfyringer. Med undtagelse af PAH-målingerne, hvor der er udvalgt forskellige testperioder på de to gange tre prøvningsdage, foretages der målinger over hele perioder.

5.1.1 Emissionsmålinger i henhold til brændeovnsstandarder

Miljømålingerne omfatter de traditionelle målinger efter DS/EN 13240 suppleret med DIN+. Der måles således CO, CO₂, TOC (OGC), NO_x samt gravimetriske støv og partikelmålinger. Der skelnes mellem de gravimetriske bestemmelser som følger:

• Støv måles efter DIN+ med opvarmet filter. Der måles i perioden fra 3 til 33 minutter efter påfyring.

Partikler måles efter NS 3058 i fortyndingstunnel ved maksimalt 35 grader C. Partikler måles over hele nedbrændingen.



Figur 81: Wöhler instrument til støvmåling efter DIN+.



FIGUR 82: FORTYNDINGSTUNNEL EFTER NS3058.

5.1.2 PAH-målinger

Polycykliske aromatiske hydrocarboner (PAH) er en gruppe tjærestofforbindelser der emitteres som partikler og gasser til luften i forbindelse med forbrænding af f.eks. brænde. PAH er mistænkt for at være kræftfremkaldende, og brændeovne peges på som en af synderne for et øget totaludslip af PAH i Danmark i perioden 2000-2006. Det findes derfor centralt at måle PAH i nærværende miljømålinger. Det anvendte udstyr er beskrevet i det følgende:



FIGUR 83: PAH MÅLEUDSTYR.

Pos.	
1	Røggaskanal
2	Opvarmet prøvetagningssonde (glas)
3	Ovn med partikelfilter
4	Vandkølet glasrørssvaler
5	Kondensbeholder
6	Adsorption af VOC (PUF)

Fra røggaskanalen (1) udsuges en delmængde via en opvarmet glassonde, som er anbragt i et varmeisoleret stålrør (2). Den udsugede røggas passerer et opvarmet kvartsuldfilter, som er anbragt i en ovn (3). Her udskilles partikler og organiske substanser, som måtte være hæftet til partiklerne. Gasformige stoffer passerer filteret, hvorefter de bliver afkølet i en glasrørssvaler (4). Vand- og tjæredampe kondenserer i svaleren, hvorefter kondensatet løber ned i glaskolben (5). Røggassen, som stadig indeholder flygtige bestanddele (VOC), passerer en glaskolbe (6), som er fyldt med polyuretanskum (PUF). Her udskilles de sidste flygtige organiske komponenter. Efter hver måling skylles prøvetagningsudstyret med acetone og toluen. Udsugning, køling og konditionering af røggasprøven sker vha. udstyr, som er vist i figur 84. På laboratoriet ekstraheres filter og PUF, hvorefter ekstrakterne, kondensatet og skyllevæsken analyseres for PAH ved hjælp af GC/MS.



Pos.	
7	Køleaggregat for vand
8	Gasvolumen – konditionerings- og målemodul
9	Vacuumpumpe

5.1.3 Kontinuerlige partikelmålinger

Specielt partikelemissionen vil være i fokus i miljømålingerne. Udover de gravimetriske partikelmålinger i henhold til standarderne, som omtalt i afsnit 6.1.1., er der anvendt en Scanning Mobility Particle Sizer (SMPS), som tæller antallet af partikler, og DustTrak DRX Aerosol monitor, som laver massebaserede partikelmålinger.



FIGUR 85: ILLUSTRATION AF PARTIKELMÅLING MED SMPS OG DUSTTRACK.

Scanning Mobility Particle Sizer - SMPS

SMPS tæller partikler i op til 128 fraktioner i størrelsesintervallet 2-1000 nm. Måleudstyret giver en præcis partikelstørrelsesfordeling og en antalskoncentration. Da instrumentet tæller enkelte partikler og ikke måler den totale masse kan indholdet af nanopartikler bestemmes meget præcist, selv i lave koncentrationer på trods af eventuel tilstedeværelse af større partikler.

Måling af nanopartikler i brændeovnsrøg udgør en særlig udfordring grundet den relativt høje emissionskoncentration. Det er derfor nødvendigt at foretage en kontrolleret fortynding af røgen inden SMPS-målingen udføres.

Fortyndingen sikrer, at koncentrationen af nanopartikler, der når frem til SMPS'en, ikke overstiger grænsen for, hvad instrumentet kan måle samt at flygtige stoffer, som f.eks. vanddamp, ikke kondenserer på nanopartiklerne. Teknologisk Institut råder over en opvarmet roterende diskfortynder, der er udviklet til at fortynde aerosoler med en partikeldiameter i intervallet 10-1000 nm. Fortyndingsudstyret er robust og kan fortynde røggasser med en faktor 3000 og operere i temperaturområdet 0 – 200° C. Dette udstyr har bl.a. været brugt i et større projekt i samarbejde med DMU til emissionskortlægning af nanopartikler fra dieselkøretøjer, hvilket har været med til at opbygge en unik ekspertise hos Teknologiske Institut inden for måling af nanopartikler i røg med høje partikelkoncentrationer.

Det fysiske princip bag SMPS-målingen er som følger: en impactor, som er koblet på SMPS'ens indgang, fanger partikler > ca. 1 μ m. De mindre partikler passerer igennem impactoren, hvorefter de neutraliseres og tilordnes en kendt ladning ved at passere en radioaktiv Kr-85-kilde. Partiklerne udvælges efterfølgende i en Differential Mobility Analyzer (DMA) på baggrund af deres elektriske mobilitetsdiameter. Man har således udvalgt partikler i et meget snævert størrelsesinterval. De udvalgte partikler tælles efterfølgende i en Condensation Particle Counter (CPC) ved detektion af det spredte lys fra partiklerne i en fotodetektor. I det specifikke setup med måling i fortyndingstunnel efter brændeovn er valgt en SMPS-konfiguration, hvor der skannes med fire minutters varighed i et størrelsesinterval 14 – 724 nm.



FIGUR 85A: PARTIKLERNES VEJ GENNEM DEN ELEKTROSTATISKE CLASSIFIER, HERUNDER SELVE UDVÆLGELSEN I DMA'EN. INLET SES MIDT PÅ FIGUREN (*POLYDISPERSE AEROSOL IN*).



FIGUR 85B: PARTIKLERNES VEJ GENNEM CPC'EN OG DETEKTION. INLET SES I BUNDEN AF FIGUREN TIL HØJRE (SAMPLE INLET).

DustTrak DRX Aerosol monitor

DustTrak DRX giver modsat SMPS-målinger en massebaseret partikelmåling. Partiklerne måles simultant i fem størrelsesfraktioner: PM1, PM2,5, PM4, PM10 og total PM eller TSP, hvor PM står for Particulate Matter og TSP for Total Suspended Particulates. PM 1 betyder eksempelvis masse af partikler med en diameter mindre end 1 μ m. Instrumentet dækker et koncentrationsområde på 0,001 – 150 mg partikler pr. m³, og en måling kan foretages for hvert sekund. Der er således tale om en reel onlinemåling.

Detektionen foregår optisk ved at det spredte lys fra partiklerne fokuseres ind i en fotodetektor, hvor det omsættes til en spænding. Det gennemsnitlige spændingssignal kan for PM 2.5-partikler konverteres til et masesignal ved at kalibrere op mod en kendt aerosol. Spændingsværdien af signalet for de enkelte partikler måles som enkelte spændingspulser. Disse pulser kan gennem modellering oversættes til en størrelsesfordeling med de fem intervaller PM1, PM2.5, PM4, PM10 og TPM.

2.13 Miljømålinger på TKK version 3 og Rais Epoca

2. dag TKK

3. dag TKK

1.dag Epoca

3.dag Epoca

3514

2664

1399

0,10

2464

493

2072

0,19

Herunder følger resultater fra standardiserede emissionsmålinger på TKK samt Rais Epoca. Med Standardiserede emissionsmålinger menes der måleparametre, som udføres ved normale typeprøvninger af brændeovne. Det sidste skema i afsnittet viser middelværdi af alle slutmålingerne.

CO2 %	Optænding	1.charge	2.charge	3.charge	4.charge	5.charge
1.dag TKK	7,8	8,1	8,8	9,0	9,7	9,4
2. dag TKK	6,7	9,4	10,0	9,6	9,8	10,1
3. dag TKK	7,8	8,5	9,3	9,4	10,0	9,6
1.dag Epoca	9,1	6,6	7,2	8,2	7,8	8,2
2.dag Epoca	7,9	7,3	7,8	8,7	7,9	7,2
3.dag Epoca	7,3	6,7	8,1	8,2	8,4	8,4
CO mg/Nm3 ved 13% O2	Optænding	1.charge	2.charge	3.charge	4.charge	5.charge
1.dag TKK	1785	888	464	899	869	1291

1275

748

1832

538

631

1197

1904

1896

1460

1571

293

1145

2.dag Epoca	1036	1504	1379	1194	1266	1638
3.dag Epoca	1268	2414	1272	1383	1292	1537
CO % ved 13% O2	Optænding	1.charge	2.charge	3.charge	4.charge	5.charge
1.dag TKK	0,14	0,07	0,04	0,07	0,07	0,10
2. dag TKK	0,28	0,20	0,10	0,04	0,15	0,13
3. dag TKK	0,21	0,04	0,06	0,05	0,15	0,02
1.dag Epoca	0,11	0,17	0,15	0,10	0,12	0,09
2.dag Epoca	0,08	0,12	0,11	0,10	0,10	0,13

0,10

0,11

0,10

0,12

OGC mgC/Nm3 ved 13% O2	Optænding	1.charge	2.charge	3.charge	4.charge	5.charge
1.dag TKK	294	64	36	54	37	93
2. dag TKK	545	272	62	22	132	90
3. dag TKK	363	48	41	36	128	15
1.dag Epoca	119	204	410	88	161	98
2.dag Epoca	74	201	152	109	82	135
3.dag Epoca	97	319	106	81	74	148

Partikler ¹⁾ mg/Nm3 ved 13% O2	Optænding	1.charge	2.charge	3.charge	4.charge	5.charge			
1.dag TKK	135	82	85	99	104	118			
2. dag TKK	193	166	115	96	140	112			
3. dag TKK	177	103	127	110	132	83			
1.dag Epoca	101	135	438	103	164	104			
2.dag Epoca	85	198	125	109	77	111			
3.dag Epoca	90	272	98	74	79	147			
1)	1) Målt efter NS 3058/3059 (i fortyndingstunnel ved maksimalt 35°C)								

Parti g/ (tør:	kler ¹⁾ kg stof)	Optænding	1.charge	2.charge	3.charge	4.charge	5.charge
1.dag	TKK	1,61	0,99	1,03	1,19	1,24	1,41
2. daş	g TKK	2,25	1,95	1,37	1,15	1,66	1,33
3. dag	g TKK	2,08	1,24	1,52	1,33	1,57	1,00
1.dag	Ероса	1,20	1,60	5,20	1,23	1,95	1,25
2.dag	Epoca	1,01	2,35	1,49	1,30	0,91	1,32
3.dag	Epoca	1,07	3,21	1,16	0,88	0,94	1,74

1) Målt efter NS 3058/3059 (i fortyndingstunnel ved maksimalt 35°C)

Støv ¹⁾ mg/Nm3 ved 13% O2	Optænding	1.charge	2.charge	3.charge	4.charge	5.charge
1.dag TKK	78	29	35	35	29	45
2. dag TKK	93	73	60	44	64	56
3. dag TKK	97	49	56	37	46	33
1.dag Epoca	39	27	104	13	19	9
2.dag Epoca	27	26	16	11	7	19
3.dag Epoca	20	47	7	7	9	11
1) N	lált efter DIN pl	us prøvning	sforskrift (M	ed opvarmet	filter)	

Målt efter DIN plus prøvningsforskrift (Med opvarmet filter)

NOx ¹⁾ mg/Nm3 ved 13% O2	Optænding	1.charge	2.charge	3.charge	4.charge	5.charge
1.dag TKK	94	100	125	105	115	96
2. dag TKK	86	88	106	114	95	98
3. dag TKK	96	137	110	118	90	116
1.dag Epoca	92	100	101	100	96	95
2.dag Epoca	101	98	98	95	92	90
3.dag Epoca	97	89	94	98	103	98

1) NO2 ækvivalenter

Middelværdier af alle	Optæ	nding	Alle charge		
slutmälinger	TKK	Epoca	TKK	Epoca	
CO2 [%]	7,4	8,1	9,4	7,8	
CO [% ved 13% O2]	0,21	0,10	0,09	0,12	
OGC [mgC/Nm3 ved 13% O2]	401	97	75	158	
Støv efter DIN+ [mg/Nm3 ved 13 % O2]	89	29	46	22	
Partikler efter NS 3058 [mg/Nm3 ved 13% O2]	168	92	111	149	

Alle værdier er i tør røggas

2.14 Maling af partikelstørrelsesfordeling

5.1.4 DustTrak

Massekoncentrationen er bestemt ved hjælp af måling med DustTrack. Målingerne er udført kontinuerligt over en hel fyringsdag.

I nedenstående tabel er middelværdien af massen angivet for samme periode som norsk filter opsamling, dvs. hele perioden af hver enkelt fyring.

Epoca				ТКК					
	1.dag	2. dag	3. dag	1.dag	2. dag	3. dag			
Fyring		Middelmasse (mg/m ³)							
Opt	68,8	35,2	33,3	120,3	196,5	195,6			
1	33,9	107,2	121,5	37,9	189,4	84,7			
2	431,1	35,1	53,5	52,3	122,0	124,0			
3	45,1	29,5	35,2	50,3	88,8	104,9			
4	62,0	16,9	32,9	69,0	116,3	133,0			
5	36,3	16,5	84,5	73,8	89,7	78,7			

Middelmassen målt med DustTrak i norsk fortyndertunnel.

Efterfølgende vises grafer med partikelmasse målt med DustTrak over tid. I alle fyringer måles partikelmassen stort set kun som PM1, hvilket afspejles i det faktum, at kurverne overlejres.



FIGUR 86: MASSEKONCENTRATION SOM FUNKTION AF TID FOR EPOCA.



FIGUR 87: MASSEKONCENTRATION SOM FUNKTION AF TID FOR EPOCA.



3. dag: Epoca

FIGUR 88: MASSEKONCENTRATION SOM FUNKTION AF TID FOR EPOCA.



FIGUR 89: MASSEKONCENTRATION SOM FUNKTION AF TID FOR TKK.



FIGUR 90: MASSEKONCENTRATION SOM FUNKTION AF TID FOR TKK.



FIGUR 91: MASSEKONCENTRATION SOM FUNKTION AF TID FOR TKK.

Det generelle billede viser, at Epoca ovnen har tydelig tendens til høj massekoncentration under indfyring, både højere og mere markant end det ses for TKK. Den efterfølgende massekoncentration er derimod lavere. Overordnet set er middelmassen omtrentlig den samme for begge ovne med store variationer enkelte fyringer i mellem.

5.1.5 SMPS

Antalskoncentrationen er målt med SMPS. Målingerne er udført kontinuerligt over en hel fyringsdag.

I nedenstående to tabeller er henholdsvis antalskoncentrationen og middelpartikelstørrelsen midlet over hver enkelt fyringsperiode. Perioden er den samme som norsk filter opsamling af partikler.

Ероса				ТКК		
	1.dag	2. dag	3. dag	1.dag	2. dag	3. dag
Fyring		Ant	alskoncentr	ation (#/cm	3)	
Opt.	6.2E+07	5.7E+07	6.7E+07	1.7E+07	4.5E+07	5.6E+07
1	1.8E+08	2.4E+08	2.9E+08	2.0E+07	7.0E+07	5.0E+07
2	2.8E+08	1.6E+08	1.0E+08	2.1E+07	5.1E+07	5.1E+07
3	7.7E+07	1.5E+08	3.9E+07	2.9E+07	4.3E+07	4.2E+07
4	2.3E+08	1.1E+08	5.6E+07	1.9E+07	5.5E+07	5.2E+07
5	1.0E+08	1.5E+08	1.4E+08	3.7E+07	5.6E+07	4.0E+07

Antalskoncentrationen målt med SMPS af partikler midlet over hver enkelt fyringsperiode.

	Ероса			ТКК		
	1.dag	2. dag	3. dag	1. dag	2. dag	3. dag
Fyring		Mid	del partikels	tørrelse (nm)		
Opt.	91	77	55	117	113	114
1	46	45	63	86	128	99
2	65	57	52	93	110	101
3	50	50	69	90	106	107
4	80	47	62	101	112	95
5	57	39	62	102	109	101

Partikelstørrelsen målt med SMPS midlet over hver enkelt fyringsperiode.

Eksempler på hvor meget partikelstørrelsesfordelingen ændrer sig gennem en fyring på Epoca ovnen (3. fyring, 2. dag) og på TKK (3. fyring, 2. dag) er vist på de kommende fire grafer. Repræsentative SMPS spektre er udvalgt. Spektre fra samme fyring er vist på to individuelle grafer for overskuelighedens skyld.



FIGUR 92: PARTIKELSTØRRELSESFORDELING – 1. DEL AF FYRING.



FIGUR 93: PARTIKELSTØRRELSESFORDELING – 2. DEL AF FYRING.



FIGUR 94: PARTIKELSTØRRELSESFORDELING – 1. DEL AF FYRING.



FIGUR 95: PARTIKELSTØRRELSESFORDELING – 2. DEL AF FYRING.

Det er bemærkelsesværdigt, at partiklerne generelt er væsentlig større på TKK og omkring en faktor ti færre i antal i den første del af forbrændingsperioden. Både forskellen i antalskoncentrationen og middelpartikelstørrelsen afspejles i tabellerne vist først i afsnittet.

Antalskoncentration og middel partikeldiameter over tid er vist på efterfølgende figurer.



FIGUR 96: ANTALSKONCENTRATION OG MIDDEL PARTIKELDIAMETER SOM FUNKTION AF TID FOR EPOCA.



FIGUR 97: ANTALSKONCENTRATION OG MIDDEL PARTIKELDIAMETER SOM FUNKTION AF TID FOR EPOCA.



FIGUR 98: ANTALSKONCENTRATION OG MIDDEL PARTIKELDIAMETER SOM FUNKTION AF TID FOR EPOCA.



FIGUR 99: ANTALSKONCENTRATION OG MIDDEL PARTIKELDIAMETER SOM FUNKTION AF TID FOR TKK.



FIGUR 100: ANTALSKONCENTRATION OG MIDDEL PARTIKELDIAMETER SOM FUNKTION AF TID FOR TKK.



FIGUR 101: ANTALSKONCENTRATION OG MIDDEL PARTIKELDIAMETER SOM FUNKTION AF TID FOR TKK.

I lighed med observationerne fra massekoncentrationerne fra DustTrack'en er det generelle billede, at Epoca ovnen har mere markant forskel på tiden lige efter indfyring og den efterfølgende forbrændingsperiode end det ses på TKK. Antalskoncentrationen er større end TKK under indfyring og mindre efter de første ca. 15 min. Samtidig ses det også, at middel partikeldiameteren er generelt højere i TKK.

2.15 Maling af PAH

I forbindelse med de øvrige emissionsmålinger er der gennemført en serie undersøgelser med henblik på at bestemme PAH-emissionen fra brændeovnene. Målingerne er udført iht. metodeblad nr. MEL-10, "Bestemmelse af koncentrationer af Polycyclic Aromatic Hydrocarbons (PAH)", i strømmende gas.

Følgende enkeltkomponenter er målt:

PAH-komponent	Ækvivalensfaktor
Naphthalen	0,001
Acenaphthylen	0,001
Acenaphthen	0,001
Fluoren	0,0005
Phenanthren	0,0005
Anthracen	0,0005
Fluoranthen	0,05
Pyren	0,001
Benz[a]anthracen	0,005
Chrysen	0,03
Benz[b,k]fluoranthener	0,1
Benz[e]pyren	0,002
Benz[a]pyren	1
Indeno[1,2,3]pyren	0,1
Benz[ghi]perylen	0,01
Dibenz[ah]anthracen	1,1

De enkelte komponenters ækvivalensfaktor er udtryk for stoffernes toksicitet. De enkelte komponenters toksicitet vægtes i forhold til Benz[a]pyren (BaP), som er et stof, der er mistænkt for at være kræftfremkaldende. Ved at vægte de målte emissionsværdier med de ovenfor anførte ækvivalensfaktorer kan værdierne adderes, hvorved emissionen udtrykkes ved et enkelt tal, som er et objektivt udsagn om emissionens skadepotentiale. Den samlede PAH-emission udtrykkes således i BaP-ækvivalenter. Epoca

Femin com à de	Holdor	25.	Opt-1.	
Fyringsmade	Herdag	charge	charge	
Dato	1. dag	2. dag	3. dag	
	$\mu g/m^{3}n$	µg/m³n	µg∕m³ _n	
Naphthalen	2899	1918	5847	
Acenaphthylen	166	1823	3508	
Acenaphthen	580	276	327	
Fluoren	207	0	102	
Phenanthren	822	0	240	
Anthracen	219	0	109	
Fluoranthen	118	0	0	
Pyren	130	0	0	
Benz[a]anthracen	0	0	0	
Chrysen	0	0	0	
Benz[b,k]fluoranthener	0	0	0	
Benz[e]pyren	0	0	0	
Benz[a]pyren	0	0	0	
Indeno[1,2,3]pyren	0	0	0	
Benz[ghi]perylen	0	0	0	
Dibenz[ah]anthracen	0	0	0	
Sum PAH [µg/m ³ n]	5140	3912	10132	
BaP ækv. [µg/m ³ n]	10	4	10	
Sum PAH [µg/m ³ n]ved	5071	2019	0967	
13 % O ₂	5071	3912	9807	
BaP ækv. $[\mu g/m^3_n]$ ved	10	4	10	
13 % O ₂	10	-	10	

TKK

Fvringsmåde	Hel dag	25.	Opt-1.
J 8		charge	charge
Dato	1. dag	2. dag	3. dag
	$\mu g/m_n^3$	$\mu g/m^{3}n$	$\mu g/m_n^3$
Naphthalen	3761	16542	158969
Acenaphthylen	11446	7385	15043
Acenaphthen	622	376	22661
Fluoren	221	0	18949
Phenanthren	2494	4892	5217
Anthracen	446	719	1237
Fluoranthen	853	870	1262
Pyren	808	769	1383
Benz[a]anthracen	39	134	0
Chrysen	154	176	267
Benz[b,k]fluoranthener	179	468	0
Benz[e]pyren	119	0	0
Benz[a]pyren	70	0	0
Indeno[1,2,3]pyren	0	92	0
Benz[ghi]perylen	0	0	0
Dibenz[ah]anthracen	0	0	0

Sum PAH [µg/m ³ n]	21213	32423	224988
BaP ækv. $[\mu g/m^3_n]$	154	133	282
Sum PAH [µg/m ³ n]ved 13 % O ₂	18105	24878	205910
BaP ækv. [μg/m ³ _n] ved 13 % O ₂	132	102	257

Ovn	Hel dag 1. dag	25. charge 2. dag	Opt1. Charge 3. dag	Sum 25. og Opt1 2.+ 3. dag	Enhed
ТКК	13994	6765	8795	15560	Total BaP ækv. [μg ved 13% O₂]
Epoca	959	240	381	621	Total BaP ækv. [μg ved 13% O2]

Af ovenstående skema kan ses sammenligning med total udledt BaP ækv. over hele prøveperioder. Der er målt dels over en hel dag (optænding og 1. til 5. charge) og dels over 2 halve dage.(optænding + 1. charge i en test og 2. til 5. charge i en anden test). Summen i sidste kolonne kan sammenlignes med målingen over en hel dag i første kolonne.

Det målte PAH er betragtelig større i TKK end i Epoca. Det gælder såvel for optænding, forfyring som ved efterfølgende indfyringer. Der er i alle tilfælde mere end en faktor 10 til forskel.

6. Diskussion og konklusioner

2.16 Tokammerovn med katalysator

Det er muligt at udvikle en tokammer-brændeovn med et forholdsvist naturligt flammebillede, som det kendes fra traditionelle brændeovne ved at placere efterforbrændingskammeret ovenpå det primære kammer. Herved er det desuden unødvendigt at anvende bypass spjæld eller tilsvarende mekaniske løsninger i forbindelse med optænding og indfyring, idet behovet for skorstenstræk ikke er større end i en traditionel brændeovn. Fjernelse af behovet for bypass spjæld falder i tråd med trenden, der fordrer minimal brugerbetjening og muliggør, at der også kan drages nytte af gevinsten ved efterforbrændingskammeret i optændings- og indfyringsfasen, som det tidligere beskrevet i afsnit 1.2.



FIGUR 102: BRÆNDKAMMER I TKK VERSION 3.



FIGUR 103: FLAMMEBILLEDE PÅ TKK VERSION 3.

For at efterforbrændingskammeret skal fungere tilfredsstillende skal forholdene for høj turbulens og høj temperatur være til stede. I projektet er dette søgt løst dels ved at udforme et kompakt efterforbrændingskammer, og dels ved at opbygge efterforbrændingskammeret af katalysatorplader, der kan bevirke, at reaktioner foregår ved lavere temperaturer end det ellers ville være tilfældet.

2.17 TKK emissioner

De gennemførte miljømålinger på TKK version 3 viser et flertydigt billede af de opnåede forbrændingsresultater. Hovedresultaterne er vist i efterfølgende illustrationer.

På søjlediagrammerne, der viser de traditionelle målinger efter NS3058-del 2 og DS/EN 13240 suppleret med DIN+, er standardafvigelsen beregnet og illustreret med et konfidensinterval på 68%.



FIGUR 104: NORMALFORDELING MED SANDSYNLIGHEDER I HELE PROCENT.

6.1.1 Optænding

Resultaterne fra optændinger i forbindelse med miljømålingerne er illustreret i de efterfølgende tre figurer. Der er benyttet Top-Down optændingsmetode.







FIGUR 106: ORGANISK BUNDET KULSTOF I RØGGAS VED OPTÆNDING, TKK OG EPOCA.


FIGUR 107: PARTIKLER I RØGGAS MÅLT I HHT. NS VED OPTÆNDING, TKK OG EPOCA.



FIGUR 108: STØV I RØGGAS MÅLT I HHT. DIN+ VED OPTÆNDING, TKK OG EPOCA.

Idet der kun er udført tre optændinger pr. ovn er grundlaget spinkelt for indgående analyser, men tendensen viser en dårligere forbrænding på TKK fremfor Epoca. Forklaringen kan formodentlig findes i det større areal af brændkammeret, der er i kontakt med røggasserne på TKK, hvormed ovnen er længere om at blive tilstrækkelig varm til at kunne opnå en god forbrænding.

6.1.2 Indfyringer

Illustration af resultater opnået ved 15 indfyringerne for henholdsvis Epoca og TKK ses i nedenstående søjlediagrammer. Der er valgt ikke at fjerne nogen resultater, selvom enkelte indfyringer falder signifikant uden for den generelle tendens.



FIGUR 109: KULILTE I RØGGAS, TKK OG EPOCA.



FIGUR 110: ORGANISK BUNDET KULSTOF I RØGGAS, TKK OG EPOCA.



FIGUR 111: PARTIKLER I RØGGAS MÅLT I HHT. NS, TKK OG EPOCA.



FIGUR 112: STØV I RØGGAS MÅLT I HHT. DIN+, TKK OG EPOCA.

Med undtagelse af støv målt efter DIN+ viser resultaterne en forbedring af forbrændingen i TKK. Yderligere ses en svag tendens til at emissionerne er mere ensartede på TKK end på Epoca. Det kan tolkes som, at TKK er mindre følsom overfor et uheldigt forbrændingsmønster grundet den uensartethed, der naturligt vil forekomme ved forbrænding af brændestykker. Forbedringen kan i lige høj grad tilskrives katalysatoren som efterforbrændingskammeret.

Måleresultaterne for støv efter NS og DIN+ viser to forskellige billeder. Det er væsentligt at bemærke, at mens partikler i NS er målt i fortyndingstunnel og i hele perioden, fra træet lægges ind, til der skal fyres på ny, er støv i henhold til DIN+ målt i en periode på 30 minutter med start tre minutter efter påfyring. Målingerne er endvidere in-stack i varm røggas og med opvarmet filter. Både støvmåling og partikelmåling er foretaget i henhold til de respektive standarder.



FIGUR 113: EMISSIONER I RØGGAS, TKK OG EPOCA.

I standardiseringsgrupper under CEN har der over længere tid været drøftet, om der med rimelighed kan foretages omregning mellem resultaterne opnået med opvarmet filter og med fortyndingstunnel. I prEN16510-1:2013, Annex G foreskrives en omregning som følger:

```
PME = PM_{HF} + o,42x[OGC]
```

Hvor:

 $\label{eq:PME:er} \begin{array}{ll} \mbox{er den totale partikelemission i fortyndingstunnel ved 13 \% O_2 i mg/Nm^3 } \end{array}$

PM_{HF}: er resultatet af målt faste partikler ved sample temperatur med opvarmet filter

Denne omregning skulle ideelt set sikre, at de kondenserbare røggaskomponenter inkluderes ved måling med opvarmet filter, hvormed en sammenligning skulle være mulig.

I nærværende miljømålinger er det muligt at genfinde den ønskede sammenhæng mellem de to anvendte målemetoder, om end faktoren 0,42 er for lav til helt at opveje andelen af de kondenserbare komponenter. En faktor på det dobbelte er mere retvisende for de udførte målinger. Det skal samtidig bemærkes, at måleperioden i DIN+ er reduceret til tre minutter efter indfyring og 30 minutter frem.

Ved at sammenholde emissionsforløbet på den bedste indfyring på Epoca og TKK respektivt kan det vurderes, om der er klar forskel på emissionsniveauet i forskellige tidsperioder på de to ovne. Definitionen af den bedste indfyring er her den laveste CO. I de fire følgende figurer vises grafer for CO, THC og massekoncentration af partikler.



FIGUR 114: CO OG THC I DEN BEDSTE TEST PÅ EPOCA.







FIGUR 116: BEDSTE TEST PÅ EPOCA.



FIGUR 117: BEDSTE TEST PÅ TKK.

Massekoncentrationen af partikler er højst i Epoca lige efter indfyring, mens billedet vender efter de første fem minutter, og massekoncentrationen af partikler er højst i TKK i stort set hele den resterende del af forbrændingsperioden. Sammenholdes massekoncentrationen med måling af CO og OGC synes dette forhold også at blive afsløret af røggasmålingerne samt partikelmålingerne efter NS. I støvmålingsresultater efter DIN+ opnår Epoca bedre resultater end TKK, idet måleperioden er begrænset til det tidsrum, hvor massekoncentrationen af partikler er lavt, nemlig 3 til 33 minutter efter indfyring.

Udover støvmålingerne i henhold til DIN+ er den eneste anden faktor, der indikerer, at emissionsresultaterne på TKK ikke i alle henseende er Epoca overlegne, er de udførte PAH målinger, der er illustreret i nedenstående skema.

	Hel dag	25. charge	Opt-1. charge		
	1. dag	2. dag	3. dag		
	BaP ækv. [μ g/m ³ _n] ved 13 % O ₂				
Ероса	10	4	10		
ТКК	132	102	257		

Sammenligning af bedste indfyring for TKK, Epoca med Bioovn

Sammenligning af de bedste resultater fra TKK og Epoca med Bioovnen og Rais Bionic, der begge kommercielle tokammer brændeovne med underforbrænding, vises i nedenstående skema.

Resultaterne på Bioovnen og Bionic, der stammer fra akkrediterede målinger udført i henholdsvis 2008 og 4. kvartal i 2012 på Teknologisk Institut, er venligst stillet til rådighed af producenterne.

Bedste indfyring	ТКК	Epoca	Bioovnen	Bionic
CO2 [%]	9,6	8,2	13,4	8,4
CO [% ved 13% O2]	0,02	0,09	0,06	0,02
OGC [mgC/Nm3 ved 13% O2]	15	98	43	11
Støv efter DIN+ [mg/Nm3 ved 13% O2]	33	9	9	4,2
Partikler efter NS [mg/Nm3 ved 13% O2]	83	104		

Skemaet viser, at der er opnået gode forbrændingsresultater på TKK i forhold til Bioovnen og Bionic, dog med undtagelse af støvmåling i henhold til DIN+. Resultatet fra støvmåling er derimod det samme for Epoca og Bioovnen. Der er ikke målt partikler efter NS på Bioovnen og Bionic, og det skal yderligere bemærkes, at selvom der var, ville resultaterne ikke være sammenlignelige, da NS ved normal akkrediteret typeprøving foreskriver forbrænding af lægter og ikke kløvet brændestykker, som det er gjort ved TKK og Epoca.

CO2 procenten på Bioovnen er væsentligt bedre end på TKK, hvilket tyder på at potentialet for TKK er større eksempelvis ved at forbedre opblanding af forbrændingsluft og røgasser i efterforbrændingskammeret. Endvidere er der bl.a. grundlag for nærmere undersøgelse af ideel placering samt af katalysator og temperaturforhold. Det er overraskende, at der trods de generelt gode resultater måles højt PAH. Disse resultater giver anledning til nærmere analyser af de forhold, der gør sig gældende i både det primære kammer og efterforbrændingskammeret.

7. Referencer

Kim Winther, Teknologisk Institut, Vurdering af brændekedlers partikelemission til luften i Danmark, Miljøstyrelsen nr. 6, 2008.

Afprøvning af teknologier til røggasrensning og/eller forbrændingsforbedring til eftermontering på eksisterende brændeovn- og brændekedelinstallationer, MST projekt 523-00068

Fireplace Emission Test Report, OMNI-Test Laboratories, Inc., Portland, Oregon US, March 2, 2009.

List of EPA Certified Wood Stoves

Residential solid fuel burning appliances – Part 1: General requirements and test methods, prEN16510.

Glasius, M., Vikelsøe, J., Bossi, R., Andersen, H.V., Holst, J., Johansen, E., Danmarks Miljøundersøgelse, Schleicher, O. FORCE Technology, Dioxin, PAH og partikler fra brændeovne, Arbejdsrapport fra DMU, nr. 212, 2005.

Glasius, M., Konggaard, P., Stubkjær, J., Bossi, R., Hertel, O., Ketzel, M., Wahlin, P., og Palmgren, F., Danmarks Miljøundersøgelse, Schleicher, O. FORCE Technology, Partikler og organiske forbindelser fra træfyring – nye undersøgelser af udslip og koncentrationer, Arbejdsrapport fra DMU, nr. 235, 2007.

Udvikling af brændeovn med to-kammer katalytisk forbrænding

Rapporten indeholder en beskrivelse af udviklingen af en brændeovn med et to-kammerforbrændingssystem med katalysator. To-kammer-forbrændingens umiddelbare miljømæssige gevinst er forventet gennem en reduceret emission af CO, OGC, og PAH partikler. Anvendelse af en katalysator i brændeovnes efterforbrændingskammer betyder, at forbrændingen lettere vil kunne foregå.

I forbindelse med brændeovne, hvor forbrugerne stiller krav til eksempelvis store glasruder og naturlige flammebilleder, er der fortsat en del uløste problemer. Ved at udvikle en brændeovn (TKK) med tokammerforbrænding, hvor efterforbrændingskammeret udstyres med katalysator og samtidigt placeres oven på primærkammeret for dermed at drage størst mulig nytte af varmens naturlige bevægelsesmønstre, vil problemerne efter hensigten kunne reduceres.



Strandgade 29 1401 København K Tlf.: (+45) 72 54 40 00

www.mst.dk